

COBALTO 6%

DESCRIZIONE

Cobalto (II) 2-etilesanoato, 6 % Cobalto, in xilolo Cobalto Ottoato 6 %
Liquido limpido di colore blu-viola

CARATTERISTICHE

COMPOSIZIONE Cobalto (II) Ottoato 20-40 % n° CAS : 68409-81-4

(Sali di acidi grassi ramificati C6-C19)

Xilene (xilolo) 80-60 % n° CAS : 1330-20-7

SPECIFICHE

Contenuto in Cobalto 5,8 - 6,2 % (come Cobalto Metallico)

PROPRIETA'

Peso Specifico (a 20°C.) 0,860-0,900 gr/cm³ Viscosità (a 25°C.) 20-50 mPa*s

SOLUBILITA'

Insolubile in acqua - Solubile nei comuni solventi organici. Solubile in stirene monomero

REAZIONI PERICOLOSE

Può reagire con violenza con i perossidi organici. Per questo motivo non è permesso immagazzinare o trasportare il prodotto assieme ai perossidi organici (Catalizzatori).

NON METTERE MAI A CONTATTO L'ACCELERANTE CON I PEROSSIDI

APPLICAZIONI

Per l'indurimento delle resine poliesteri insature a freddo (temperatura ambiente) in genere non è sufficiente l'impiego dei soli perossidi organici. Sui perossidi organici l'accelerante ha la funzione di aumentare la velocità di formazione dei radicali in modo da permettere la reazione di polimerizzazione. L'accelerante Cobalto 6% viene utilizzato per attivare questi perossidi organici (generalmente chetonperossidi) nell'indurimento delle resine poliesteri insature.

DOSI DI IMPIEGO

Resina poliesteri insatura **100** **Cobalto 6%** **0,1 - 0,3** in peso

Le dosi di impiego sono indicative; per avere colori chiari (con tempi di indurimento molto più lunghi) si consiglia l'impiego di 0,02-0,03 % di Cobalto 6%

Lo stesso additivo può essere utilizzato anche per "correggere" le resine preaccelerate al cobalto. L'effetto sul tempo di gel dipende da vari fattori : tipo ed insaturazione della resina, dosaggio e tipo degli inibitori impiegati, temperatura di applicazione.

STABILITA' DEL PRODOTTO

Conservato in luogo fresco ed asciutto, nel recipiente ben chiuso, al riparo da fonti di calore e umidità, Cobalto 6% si mantiene inalterato per almeno 6 mesi. Trascorso questo periodo si consiglia una verifica applicativa prima dell'impiego a livello industriale

STABILITA' DELLA RESINA

La resina preaccelerata con Cobalto 6% ha una stabilità al magazzino variabile da 3 a 6 mesi (al buio, in luogo fresco e ventilato, al riparo da fonti di calore e dalle radiazioni solari)

ADDITIVI/PROMOTORI

Cobalto 6% può essere utilizzato anche in combinazione con promotori di indurimento di tipo ammidico ed amminico.

Le dosi indicative di questi promotori sono indicativamente dello 0,1-0,3 %

IMPIEGO NELLA CATALISI A CALDO

L'additivo Cobalto 6% può essere impiegato, sempre con gli stessi dosaggi da 0,1 a 0,4 % anche nella lavorazione a caldo per attivare perossidi tipo tert-butil perbenzoato a temperature fra i 70 e 90°C. In queste lavorazioni la resina preaccelerata e catalizzata ha una stabilità di alcune ore.

INDICAZIONI PER LA MANIPOLAZIONE E LO STOCCAGGIO

Le resine poliesteri insature e gli additivi in genere, sono prodotti destinati all'uso professionale. Utilizzare indumenti protettivi, occhiali di sicurezza e guanti adatti al contatto con solventi organici. Garantire una buona ventilazione anche a livello di pavimenti (i vapori sono più pesanti dell'aria). Per esposizioni brevi utilizzare maschere di tipo approvato (tipo A); nelle esposizioni più intense e prolungate indossare l'autorespiratore. Utilizzare apparecchiature e strumenti antideflagranti e attrezzi antiscintilla, non fumare.

Conservare il prodotto nei contenitori originali ermeticamente chiusi, al riparo dalla luce del sole, in luogo fresco e ventilato. Lo stoccaggio all'esterno, in particolare in contenitori plastici traslucidi (come ad es. PE-polietilene o PP-polipropilene), può provocare la formazione di geli e riduce in maniera significativa (fino a poche settimane) la stabilità del prodotto.

La temperatura ideale di mantenimento è inferiore a 25°C. Il riscaldamento provoca aumenti di pressione e rischi di deflagrazioni. Procedere con attenzione alla riapertura di fusti già iniziati.

Per impianti di stoccaggio fissi il materiale idoneo per recipienti e condutture è acciaio inox (stainless steel). Adottare precauzioni contro le cariche elettrostatiche.

I vapori che si liberano in caso di fuoriuscita accidentale sono più pesanti dell'aria e possono presentare un pericolo di incendio e/o esplosione.

Essi possono accumularsi nelle zone basse o possono propagarsi al livello del suolo. Assicurare la presenza di dispositivi di monitoraggio delle perdite e verificare l'assenza di fonti di innesco.

Le resine poliesteri insature vanno immagazzinate separatamente da agenti ossidanti e catalizzatori (perossidi organici).