

PARAFFINA

DESCRIZIONE

Soluzione di paraffine a punto di fusione 52-54°C in toluolo e stirolo.

SETTORI APPLICATIVI

Paraffina, viene utilizzata per migliorare ed accelerare l'asciugatura superficiale nelle resine poliesteri insature ed è utilizzata nei seguenti settori applicativi: colata di resina caricata, colata di resina per la produzione di copri-wc, PRFV mediante stratificazione manuale o tagliaspruzzo, resinatura di materiali lapidei naturali e sintetici, vernici, stucchi, etc.

L'utilizzo di soluzioni di paraffina può comportare una riduzione della capacità di adesione nelle lavorazioni di incollaggio (mastici). Nel caso di sovrapplicazioni è consigliabile trattare con abrasivi la superficie paraffinata.

DOSI DI IMPIEGO

Da 0,5 a 2% in peso sulla resina poliesteri.

MODALITA' DI IMPIEGO

Paraffina deve essere miscelata prima dell'impiego; nel caso si sia avuta separazione dovuta alla bassa temperatura, è consigliabile il riscaldamento a bagnomaria, prima del dosaggio.

Attenzione: il prodotto è facilmente infiammabile. Deve essere aggiunta alla resina sotto agitazione.

CARATTERISTICHE

Aspetto: liquido limpido incolore, tende a cristallizzare a bassa temperatura

Densità a 20°C: 0,930-0,980 gr/cm³

Punto di infiammabilità: 4°C.

Residuo secco: 4,8-5,2 %

Stabilità al magazzino: 6 mesi al buio, a temperatura inferiore a 25°C in imballi sigillati

INDICAZIONI PER LA MANIPOLAZIONE E LO STOCCAGGIO

Le resine poliesteri insature e gli additivi in genere, sono prodotti destinati all'uso professionale.

Utilizzare indumenti protettivi, occhiali di sicurezza e guanti adatti al contatto con solventi organici.

Garantire una buona ventilazione anche a livello di pavimenti (i vapori sono più pesanti dell'aria).

Per esposizioni brevi utilizzare maschere di tipo approvato (tipo A); nelle esposizioni più intense e prolungate indossare l'autorespiratore. Utilizzare apparecchiature e strumenti antideflagranti e attrezzi antisintilla, non fumare.

Conservare il prodotto nei contenitori originali ermeticamente chiusi, al riparo dalla luce del sole, in

luogo fresco e ventilato. Lo stoccaggio all'esterno, in particolare in contenitori plastici traslucidi (come ad es. PE-polietilene o PP-polipropilene), può provocare la formazione di geli e riduce in maniera significativa (fino a poche settimane) la stabilità del prodotto.

La temperatura ideale di mantenimento è inferiore a 25°C. Il riscaldamento provoca aumenti di pressione e rischi di deflagrazioni.

Procedere con attenzione alla riapertura di fusti già iniziati.

Per impianti di stoccaggio fissi il materiale idoneo per recipienti e condutture è acciaio inox (stainless steel).

Adottare precauzioni contro le cariche elettrostatiche.

I vapori che si liberano in caso di fuoriuscita accidentale sono più pesanti dell'aria e possono presentare un pericolo di incendio e/o esplosione.

Essi possono accumularsi nelle zone basse o possono propagarsi al livello del suolo. Assicurare la presenza di dispositivi di monitoraggio delle perdite e verificare l'assenza di fonti di innesco.

Le resine poliesteri insature vanno immagazzinate separatamente da agenti ossidanti e catalizzatori (perossidi organici).