



## CONVERTITORE PER SMALTO EPOSSIDICO LUCIDO BUCCIATO S.50600

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Convertitore bicomponente di alta qualità a base di resine epossidiche ed additivi tixotropizzanti idoneo per ottenere smalti lucidi bucciati di ottima resistenza in ambiente industriale.

### IMPIEGO

Si impiega quando si desidera una finitura lucida bucciata di elevata resistenza al graffio ed agli urti ed al lavaggio. Può essere applicato anche direttamente su ferro.

### RAPPORTO BASI/CONVERTER

BASI POLIVALENTI 15%  
CONVERTER S.50600 BUCCIATO LUCIDO 85%

### RAPPORTO DI CATALISI

30% in peso con 76632

### CARATTERISTICHE FISICHE – CONVERTITORE

Aspetto: pasta densa  
Peso Specifico: 1.15 - 1.20 kg/l.  
Residuo secco: 60 - 65 %  
VOC: 39 % 462 g/l.

### IMPORTANTE

Si consiglia di effettuare un test preventivo per verificare piena compatibilità delle basi polivalenti sul convertitore.

### CARATTERISTICHE FISICHE - SMALTO

Colore: a richiesta  
Aspetto del film: lucido ( 80 - 90 gloss )  
Peso Specifico ( A + B ): 1,17 kg./l.  
Peso specifico A: 1,28 kg./l.  
Peso specifico B: 0,91 kg./l.  
Catalizzatore: 76632  
Solidi in peso: 57%  
Solidi in volume: 42%  
Spessore tipico di applicazione: 30 micron  
Flash point: < 21 °C  
Viscosità: pasta tixotropica

### SPESORE DEL FILM E RESA

Film secco (micron): 100

Film umido(micron): 230

Resa teorica mq/kg: 5-6

### NOTA

Per una bucciatura omogenea e consistente, si consiglia di applicare la prima mano di prodotto opportunamente diluita al fine di creare un sottofondo ideale per la successiva applicazione a spessore dello smalto. L'applicazione della seconda mano dovrà invece effettuarsi con prodotto denso, senza alcuna diluizione e ad una certa distanza in modo da creare la bucciatura desiderata.

### CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada (dew point) dell'aria.

Una buona ventilazione è tassativamente richiesta per assicurare una corretta essiccazione.

La reazione di reticolazione non ha luogo con temperature sotto i 10°C, comunque può venir applicato purchè, nelle ore successive, venga esposto a temperature superiori.

## CONVERTITORE PER SMALTO EPOSSIDICO LUCIDO BUCCIATO S.50600

### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Tutte le superfici devono essere pulite, asciutte ed esenti da contaminanti. La superficie deve essere valutata e trattata secondo ISO -8504

#### Acciaio al carbonio

Le superfici devono essere sabbiate al grado SA 2½ e primerizzate con zincante epossidico o con fondi epossidici tipo Epoxy Zink – S.23901 – CA Primer.

#### Superfici zincate-alluminio

Pulizia meccanica mediante carteggiatura, seguita da sgrassaggio con solventi. Successiva primerizzazione con zincante epossidico o fondi epossidici Epoxy Zink – S.23901 – CA Primer.

### METODO DI APPLICAZIONE

Spruzzo: consentito Numero di mani: 1+1

Pennello: solo su piccole superfici

Rullo: consentito

### DATI DI APPLICAZIONE\*

Rapporto di miscelazione in peso:

30% in peso

Diluente:

Diluente per epossidici Thinner EX

Pot-life a 20°C:

4 h.

Dati indicativi per l'applicazione airless:

Pressione all'ugello:

150 kg/cm<sup>2</sup> o maggiore

Tipo di ugello:

0,012" - 0,015"

Diluizione:

5 - 10%

Dati indicativi per l'applicazione convenzionale:

Pressione serbatoio:

4 - 5 kg./cm<sup>2</sup>

Pressione dell'aria:

0,8 - 1,2 kg/cm<sup>2</sup>

Tipo di ugello:

1,5 - 1,8 mm

Diluizione:

0-5%

### TEMPO DI ESSICCAZIONE

Il tempo di essiccazione dipende generalmente dalla circolazione d'aria, dalla temperatura, dallo spessore del film. I dati indicati corrispondono a condizioni normali di esposizione all'esterno, temperatura di 20°C e spessore del film consigliato, applicato su supporto inerte.

Asciutto in superficie: 2 h

Asciutto al tatto : 4 h

Asciutto in profondità: 24-36 h

Completamente reticolato : 7gg

Essiccazione forzata: 50-60' a +60°C

### MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra +5 e +35°C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono essere conservati ben chiusi. **Shelf- life:** 12 mesi a temperatura tra +5°C e +35°C.

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

#### \* I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.