



## CONVERTITORE PER SMALTO EPOSSIDICO BUCCIATO OPACO S.50600

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Convertitore bicomponente di alta qualità a base di resine epossidiche ed additivi tixotropizzanti idoneo per ottenere smalti opachi bucciati di ottima resistenza in ambiente industriale.

### IMPIEGO

Si impiega quando si desidera una finitura opaca gofrata o bucciata di elevata resistenza al graffio ed agli urti ed al lavaggio. Può essere applicato anche direttamente su ferro.

### RAPPORTO BASI/CONVERTER

BASI POLIVALENTI	10%
CONVERTER S.50600 BUCCIATO OPACO	90%

### RAPPORTO DI CATALISI

20% in peso con 76628

### CARATTERISTICHE FISICHE – CONVERTITORE

Aspetto:	pasta densa
Peso Specifico:	1.295 kg/l.
Residuo secco:	70 %
VOC:	30 % 388.25 g./l.

### IMPORTANTE

Si consiglia di effettuare un test preventivo per verificare piena compatibilità delle basi polivalenti sul convertitore.

### CARATTERISTICHE FISICHE - SMALTO

Colore:	a richiesta
Aspetto del film:	opaco ( < 20 gloss )
Peso Specifico (A + B):	1,17 kg./l.
Peso specifico A:	1,28 kg./l.
Peso specifico B:	0,91 kg./l.
Catalizzatore:	76628
Solidi in peso:	57%
Solidi in volume:	42%
Spessore tipico di applicazione:	30 micron
Flash point:	< 21 °C
Viscosità:	pasta tixotropica

### SPESORE DEL FILM E RESA

Film secco (micron): 100

Film umido(micron): 230

Resa teorica mq/kg: 4-5

### NOTA

Per una bucciatura omogenea e consistente, si consiglia di applicare la prima mano di prodotto opportunamente diluita al fine di creare un sottofondo ideale per la successiva applicazione a spessore dello smalto. Valutare a tal proposito la distanza di spruzzatura e la portata d'aria per creare il film desiderato. E' opportuno per la migliore bucciatura applicare la seconda mano densa, senza aggiunta di diluenti.

### CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada (dew point) dell'aria.

Una buona ventilazione è tassativamente richiesta per assicurare una corretta essiccazione.

La reazione di reticolazione non ha luogo con temperature sotto i 10°C, comunque può venir applicato purchè, nelle ore successive, venga esposto a temperature superiori.

## CONVERTITORE PER SMALTO EPOSSIDICO BUCCIATO OPACO S.50600

### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Tutte le superfici devono essere pulite, asciutte ed esenti da contaminanti. La superficie deve essere valutata e trattata secondo ISO -8504

#### Acciaio al carbonio

Le superfici devono essere sabbiate al grado SA 2½ e primerizzate con zincante epossidico o con fondi epossidici tipo Epoxy Zink – S.23901 – CA Primer.

#### Superfici zincate-alluminio

Pulizia meccanica mediante carteggiatura, seguita da sgrassaggio con solventi. Successiva primerizzazione con zincante epossidico o fondi epossidici Epoxy Zink – S.23901 – CA Primer.

### METODO DI APPLICAZIONE

Spruzzo: consentito    Numero di mani: 1+1    Pennello: solo su piccole superfici    Rullo: consentito

### DATI DI APPLICAZIONE\*

Rapporto di miscelazione in peso:	20% in peso
Rapporto di miscelazione in volume:	3:1
Diluente:	Diluente per epossidici Thinner EX
Pot-life a 20°C:	4 h.
Dati indicativi per l'applicazione airless:	
Pressione all'ugello:	150 kg/cm <sup>2</sup> o maggiore
Tipo di ugello:	0,012" - 0,015"
Diluizione:	5 - 10%
Dati indicativi per l'applicazione convenzionale:	
Pressione serbatoio:	4 - 5 kg./cm <sup>2</sup>
Pressione dell'aria:	0,8 - 1,2 kg/cm <sup>2</sup>
Tipo di ugello:	1,5 - 1,8 mm
Diluizione:	0-10%

### TEMPO DI ESSICCAZIONE

Il tempo di essiccazione dipende generalmente dalla circolazione d'aria, dalla temperatura, dallo spessore del film. I dati indicati corrispondono a condizioni normali di esposizione all'esterno, temperatura di 20°C e spessore del film consigliato, applicato su supporto inerte.

Asciutto in superficie: 2 h    Asciutto al tatto : 4 h    Asciutto in profondità: 24-36 h  
 Completamente reticolato : 7gg    Essiccazione forzata: 40' a 60-70°C

### MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra +5 e +35°C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono essere conservati ben chiusi. **Shelf- life:** 12 mesi a temperatura tra +5°C e +35°C.

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

#### \* I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.