



CONVERTITORE PER SMALTO R.E. LUCIDO EXTRA S.25600

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Convertitore trasparente di alta qualità a base di resine alchidiche.

IMPIEGO

Questa tipologia di resina, opportunamente pigmentata, consente di ottenere smalti brillanti per lavori di pregio, caratterizzati da essiccazione rapida. Adatto per settore industriale e carpenteria in genere.

RAPPORTO BASI/CONVERTER

BASI POLIVALENTI 20%
CONVERTER S.25600 80%

Per esigenze particolari è consentita l'aggiunta di catalizzatore S. 70892 o S.70895 in proporzione del 10% in peso, per aumentare le caratteristiche meccaniche del manufatto e i tempi di essiccazione.

CARATTERISTICHE FISICHE - CONVERTITORE

Aspetto: liquido viscoso trasparente ambrato
Peso Specifico: 1,00 kg/l.
Residuo secco: 55 - 60 %
VOC: 45% 450 g./l.

IMPORTANTE

Si consiglia di effettuare un test preventivo per verificare piena compatibilità delle basi polivalenti sul convertitore.

CARATTERISTICHE FISICHE - SMALTO

Colore: a richiesta
Aspetto del film: lucido > 85 gloss
Peso specifico: 1,10 - 1,20 kg./l.
Solidi in peso: 60 - 63 %
Solidi in volume: 45 - 50 %
Spessore tipico di applicazione: 30 - 40 micron
Flash point: 28 °C
Viscosità: 120 - 150" tazza Ford n. 4 a 20 °C
VOC: 37 % 448 g./l.

SPESSORE DEL FILM E RESA

Film secco (micron): 30
Film umido(micron): 60
Resa teorica mq/kg: 10/12

CONVERTITORE PER SMALTO R.E. LUCIDO EXTRA S.25600

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Tutte le superfici devono essere pulite, asciutte ed esenti da contaminanti. La superficie deve essere valutata e trattata secondo ISO -8504

Acciaio al carbonio : le superfici dovranno essere primerizzate con antiruggini sintetiche tipo Monozink o S.23801.

Altre superfici: per l' acciaio galvanizzato usare un fondo ad alto potere isolante con fosfati.

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada (dew point) dell'aria. Una buona ventilazione è tassativamente richiesta per assicurare una corretta essiccazione.

METODO DI APPLICAZIONE

Spruzzo: consentito Pennello: solo su piccole superfici Rullo: consentito

DATI DI APPLICAZIONE *

Diluyente:	Diluyente nitro
Dati indicativi per l'applicazione airless:	
Pressione all'ugello:	150 kg/cm ² o maggiore
Tipo di ugello:	0,012" - 0,015"
Diluizione:	10 - 15 %
Dati indicativi per l'applicazione convenzionale:	
Pressione serbatoio:	4 - 5 kg./cm ²
Pressione dell'aria:	0,8 - 1,2 kg/cm ²
Tipo di ugello:	1,2 - 1,5 mm
Diluizione:	10 - 15 %

TEMPO DI ESSICCAZIONE

Il tempo di essiccazione dipende generalmente dalla circolazione d'aria, dalla temperatura, dallo spessore del film. I dati indicati corrispondono a condizioni normali di esposizione all'esterno, temperatura di 20°C e spessore del film consigliato, applicato su supporto inerte.

Asciutto in superficie: 1 h Asciutto al tatto : 2 h Asciutto in profondità: 18 h

MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra +5 e +35°C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono essere conservati ben chiusi.

Shelf- life: 12 mesi a temperatura tra +5°C e +35°C.

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

* I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.