



STAL PLAST SRL

CONVERTITORE PER SMALTO R.E. INDUSTRIALE LUCIDO S.25601

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Convertitore per finitura sintetica a base di resine alchidiche a rapida essiccazione e cariche micronizzate.

IMPIEGO

Idoneo per carpenteria industriale, manufatti in acciaio, macchine agricole, silos, ecc.
Consente di ottenere uno smalto caricato lucido e con buone resistenze meccaniche.

RAPPORTO BASI/CONVERTER

BASI POLIVALENTI 20%
CONVERTER S.25601 80%

Per esigenze particolari è consentita l'aggiunta di catalizzatore S. 70892 o S.70895 in proporzione del 10% in peso, per aumentare le caratteristiche meccaniche del manufatto e i tempi di essiccazione.

CARATTERISTICHE FISICHE - CONVERTITORE

Aspetto: pasta densa biancastra
Peso Specifico: 1,20/1.30 kg/l.
Residuo secco: 60 - 63 %
VOC: 37% 480 g./l.

IMPORTANTE

Si consiglia di effettuare un test preventivo per verificare piena compatibilità delle basi polivalenti sul convertitore.

CARATTERISTICHE FISICHE - SMALTO

Colore: a richiesta
Aspetto del film: lucido > 80 gloss
Peso Specifico (A + B): n.a.
Peso specifico A: 1,20 - 1,26 kg./l.
Peso specifico B: n.a.
Catalizzatore: n.a.
Solidi in peso: 66 %
Solidi in volume: 52 %
Spessore tipico di applicazione: 30 micron
Flash point: 28 °C
Viscosità: 100" Ford 4 a 20 °C
VOC: 34 % 430 g./l.

SPESSORE DEL FILM E RESA

Film secco (micron): 30

Film umido(micron): 60

Resa teorica mq/kg: 5-6

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Tutte le superfici devono essere pulite, asciutte ed esenti da contaminanti. La superficie deve essere valutata e trattata secondo ISO -8504

Acciaio al carbonio : le superfici devono essere primerizzate con antiruggini sintetiche tipo 23801/Monozink

Altre superfici: per l' acciaio galvanizzato usare un fondo monocomponente con eccellente protezione anticorrosiva o appositi fondi di tipo epossidico e acrilico.



CONVERTITORE PER SMALTO R.E. INDUSTRIALE LUCIDO S.25601

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada (dew point) dell'aria. Una buona ventilazione è tassativamente richiesta per assicurare una corretta essiccazione.

METODO DI APPLICAZIONE

Spruzzo: consentito Numero di mani: 2 Pennello: solo su piccole superfici Rullo: consentito

DATI di APPLICAZIONE *

Rapporto di miscelazione in peso:	n. a.
Rapporto di miscelazione in volume:	n. a.
Diluente:	Diluente nitro
Pot-life a 20°C:	n. a.
Dati indicativi per l'applicazione airless:	
Pressione all'ugello:	150 kg/cm ² o maggiore
Tipo di ugello:	0,012" - 0,015"
Diluizione:	5 - 10%
Dati indicativi per l'applicazione convenzionale:	
Pressione serbatoio:	4 - 5 kg./cm ²
Pressione dell'aria:	0,8 - 1,2 kg/cm ²
Tipo di ugello:	1,3 - 1,5 mm
Diluizione:	5-10%

TEMPO DI ESSICCAZIONE

Il tempo di essiccazione dipende generalmente dalla circolazione d'aria, dalla temperatura, dallo spessore del film. I dati indicati corrispondono a condizioni normali di esposizione all'esterno, temperatura di 20°C e spessore del film consigliato, applicato su supporto inerte.

Asciutto in superficie: 1 h Asciutto al tatto : 2 h Asciutto in profondità: 24 h
Essiccazione forzata: 30'-40' a +60°C

MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra 5 e 35°C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono essere conservati ben chiusi.

Shelf- life: 12 mesi a temperatura tra +5°C e +35°C.

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

*** I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente**

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.