



CONVERTITORE PER SMALTO R.E. SEMILUCIDO BUCCIATO 50GLOSS S.25601

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Convertitore per finitura sintetica a base di resine alchidiche a rapida essiccazione, associato a cariche tixotropiche ed opacizzanti.

IMPIEGO

Consente di ottenere finiture bucciate e semilucide (circa 50gloss) per la verniciatura di manufatti nel campo industriale in genere e della carpenteria. Ideale per ottenere finiture di discreto spessore e altamente resistenti all'abrasione. Buona resistenza chimica e meccanica.

RAPPORTO BASI/CONVERTER

BASI POLIVALENTI 10%
CONVERTER S.25601 bucciato 90%

Per esigenze particolari è consentita l'aggiunta di catalizzatore S. 70892 o S.70895 in proporzione del 10% in peso, per aumentare le caratteristiche meccaniche del manufatto e i tempi di essiccazione.

Ciò aumenta il grado di brillantezza dello smalto.

CARATTERISTICHE FISICHE - CONVERTITORE

Aspetto: liquido tixotropico viscoso biancastro
Peso Specifico: 1.25/1.30 kg/l.
Residuo secco: 65 - 68 %
VOC: 33% 423 g./l.

IMPORTANTE

Si consiglia di effettuare un test preventivo per verificare piena compatibilità delle basi polivalenti sul convertitore.

DATI di APPLICAZIONE *

Diluyente: Diluyente nitro o equivalente aromatico.
Pot-life a 20°C: n.a.
Dati indicativi per l'applicazione airless:
Pressione all'ugello: 150 kg/m² o maggiori
Tipo di ugello: 0,012" - 0,015"
Diluizione: 5 - 10 %
Dati indicativi per l'applicazione convenzionale:
Pressione serbatoio: 4 - 5 kg./cm
Pressione dell'aria: 0,8 - 1,2 kg/cm
Tipo di ugello: 1,5 mm
Diluizione: 5-10 %
Numero di mani: 1+1

SPESORE DEL FILM E RESA

Film secco (micron): 80-100

Film umido(micron):200

Resa teorica mq/kg: 4-5

CONVERTITORE PER SMALTO R.E. SEMILUCIDO BUCCIATO 50GLOSS S.25601

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Tutte le superfici devono essere pulite, asciutte ed esenti da contaminanti. La superficie deve essere valutata e trattata secondo ISO -8504

Acciaio al carbonio. Le superfici devono essere primerizzate con Monozink o antiruggine S.23801.

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada (dew point) dell'aria. Una buona ventilazione è tassativamente richiesta per assicurare una corretta essiccazione.

Si consiglia per una bucciatura ottimale di applicare il primo strato di prodotto particolarmente diluito, creando così un fondo omogeneo e successivamente provvedere alla bucciatura di diversa struttura e consistenza in base alle esigenze.

Verificare a tal proposito la corretta distanza di spruzzatura e applicare la seconda mano particolarmente densa.

TEMPO DI ESSICCAZIONE

Il tempo di essiccazione dipende generalmente dalla circolazione d'aria, dalla temperatura, dallo spessore del film. I dati indicati corrispondono a condizioni normali di esposizione all'esterno, temperatura di 20°C e spessore del film consigliato, applicato su supporto inerte.

Asciutto in superficie: 1h

Asciutto al tatto : 2h

Asciutto in profondità: 18-24 h

Essiccazione forzata: 30'- 40' a +60°C

MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra +5 e +35°C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono essere conservati ben chiusi.

Shelf- life: 12 mesi a temperatura tra +5°C e +35°C.

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

* I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.