



## CONVERTITORE PER SMALTO NITRO LUCIDO S.90600

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Convertitore a base di resine alchidiche e nitrocellulosa.

### IMPIEGO

Idoneo per ottenere smalti brillanti alla nitro.

Utilizzato in ambito industriale e carpenteria per la verniciatura veloce ed economica di varie tipologie di manufatti.

### RAPPORTO BASI/CONVERTER

BASI POLIVALENTI	15%
CONVERTER S.90600 LUCIDO	85%

### CARATTERISTICHE FISICHE - CONVERTITORE

Aspetto:	liquido viscoso trasparente ambrato
Peso Specifico:	0,90 – 0.95 kg/l.
Residuo secco:	28 - 33 %
VOC:	70% 630 g./l.

### IMPORTANTE

Si consiglia di effettuare un test preventivo per verificare piena compatibilità delle basi polivalenti sul convertitore.

### CARATTERISTICHE FISICHE - SMALTO

Aspetto del film:	lucido ( circa 80 gloss )
Peso Specifico (A + B):	n.a.
Peso specifico A:	0,98 - 1,05 kg./l.
Peso specifico B:	n.a.
Catalizzatore:	n.a.
Solidi in peso:	35 - 40 %
Solidi in volume:	23 - 28 %
Spessore tipico di applicazione:	20 micron
Flash point:	4 °C
Viscosità:	120 - 150" Ford 4 a 20 °C
VOC:	63 % 640 g./l.

### SPESSORE DEL FILM E RESA

Film secco (micron):	20
Film umido(micron):	80
Resa teorica mq/kg:	7

### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Tutte le superfici devono essere pulite, asciutte ed esenti da contaminanti. La superficie Deve essere valutata e trattata secondo ISO -8504

**Acciaio al carbonio:** Le superfici devono essere trattate con un primer nitroresistente.

**Altre superfici: acciaio galvanizzato, alluminio.** Primerizzare con fondo monocomponente con eccellente protezione anticorrosiva.

**CONVERTITORE PER SMALTO NITRO LUCIDO S.90600****CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE**

La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada (dew point) dell'aria. Una buona ventilazione è tassativamente richiesta per assicurare una corretta essiccazione.

**METODO DI APPLICAZIONE**

Spruzzo: consentito    Numero di mani:2    Pennello: non consentito    Rullo: non consentito

**DATI di APPLICAZIONE \***

**Rapporto di miscelazione in peso:** n.a.  
**Rapporto di miscelazione in volume:** n.a.  
**Diluente:** Nitro  
**Pot-life a 20°C:** n.a.  
**Dati indicativi per l'applicazione airless:**  
**Pressione all'ugello:** 150 kg/cm<sup>2</sup> o maggiore  
**Tipo di ugello:** 0,012"  
**Diluizione:** 20 - 25 %  
**Dati indicativi per l'applicazione convenzionale:**  
**Pressione serbatoio:** 4 - 5 kg./cm<sup>2</sup>  
**Pressione dell'aria:** 0,8 - 1,2 kg/cm<sup>2</sup>  
**Tipo di ugello:** 1,3 - 1,5 mm  
**Diluizione:** 10-15%

**TEMPO DI ESSICCAZIONE**

Il tempo di essiccazione dipende generalmente dalla circolazione d'aria, dalla temperatura, dallo spessore del film. I dati indicati corrispondono a condizioni normali di esposizione all'esterno, temperatura di 20°C e spessore del film consigliato, applicato su supporto inerte.

Asciutto in superficie: 15-20min    Asciutto al tatto : 2 h    Asciutto in profondità: 24 h

**MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO**

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra +5 e +35°C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono essere conservati ben chiusi. **Shelf- life:** 12 mesi a temperatura tra +5°C e +35°C.

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

**\* I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente**

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.