

## CONVERTITORE PER SMALTO NITRO OPACO S.90600

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Convertitore a base di resine alchidiche e nitrocellulosa ed adatti plastificanti ed opacizzanti.

### IMPIEGO

Il convertitore, opportunamente pigmentato, consente di ottenere smalti opachi alla nitro. Idoneo in ambito industriale e carpenteria per lavorazioni veloci ed economiche.

### RAPPORTO BASI/CONVERTER

BASI POLIVALENTI	15%
CONVERTER S.90600 OPACO	85%

### CARATTERISTICHE FISICHE - CONVERTITORE

Aspetto:	liquido viscoso trasparente ambrato
Peso Specifico:	0,90 – 0.95 kg/l.
Residuo secco:	30 - 35 %
VOC:	68% 630 g./l.

### IMPORTANTE

Si consiglia di effettuare un test preventivo per verificare piena compatibilità delle basi polivalenti sul convertitore.

### CARATTERISTICHE FISICHE - SMALTO

Aspetto del film:	opaco (circa 20 gloss )
Peso Specifico (A + B):	n.a.
Peso specifico A:	0,98 - 1,05 kg./l.
Peso specifico B:	n.a.
Catalizzatore:	n.a.
Solidi in peso	35 - 40 %
Solidi in volume:	23 - 28 %
Spessore tipico di applicazione:	20 micron
Flash point:	4 °C
Viscosità:	120 - 150" Ford 4 a 20 °C
VOC :	63% 640 g./l.

### SPESORE DEL FILM E RESA

Film secco (micron):	20
Film umido(micron):	80
Resa teorica mq/kg:	10

### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Tutte le superfici devono essere pulite, asciutte ed esenti da contaminanti. La superficie deve essere valutata e trattata secondo ISO -8504

**Acciaio al carbonio:** Le superfici devono essere trattate con un primer nitroresistente.

**Altre superfici: acciaio galvanizzato, alluminio.** Primerizzare con fondo monocomponente con eccellente protezione anticorrosiva.

## CONVERTITORE PER SMALTO NITRO OPACO S.90600

### CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada (dew point) dell'aria. Una buona ventilazione è tassativamente richiesta per assicurare una corretta essiccazione.

### METODO DI APPLICAZIONE

Spruzzo: consentito    Numero di mani: 2                      Pennello: non consentito                      Rullo: non consentito

### DATI di APPLICAZIONE \*

Rapporto di miscelazione in peso: n.a.  
 Rapporto di miscelazione in volume: n.a.  
 Diluente: Nitro  
 Pot-life a 20°C: n.a.  
**Dati indicativi per l'applicazione airless:**  
 Pressione all'ugello: 150 kg/cm<sup>2</sup> o maggiore  
 Tipo di ugello: 0,012"  
 Diluizione: 15 - 20 %  
**Dati indicativi per l'applicazione convenzionale:**  
 Pressione serbatoio: 4 - 5 kg./cm<sup>2</sup>  
 Pressione dell'aria: 0,8 - 1,2 kg/cm<sup>2</sup>  
 Tipo di ugello: 1,3 - 1,5 mm  
 Diluizione: 10-15%

### TEMPO DI ESSICCAZIONE

Il tempo di essiccazione dipende generalmente dalla circolazione d'aria, dalla temperatura, dallo spessore del film. I dati indicati corrispondono a condizioni normali di esposizione all'esterno, temperatura di 20°C e spessore del film consigliato, applicato su supporto inerte.

Asciutto in superficie: 15min                      Asciutto al tatto : 2 h                      Asciutto in profondità: 24 h

### MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra 5 e 35°C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono essere conservati ben chiusi. **Shelf- life:** 12 mesi a temperatura tra +5°C e +35°C.

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

#### \* I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.