

STAL PLAST SRL

## CONVERTITORE PER SMALTO ACRILICO OPACO BUCCIATO S.43600

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Convertitore a base di resine acriliche ossidrilate di elevata qualità, associate a pigmenti ed opacizzanti, tali da rendere la resina particolarmente opaca. Viene miscelato inoltre un apposito additivo tixotropico al fine di rendere il prodotto finale bucciato.

### IMPIEGO

Consente di ottenere uno smalto di finitura opaca bucciato con buone caratteristiche di resistenza all'esterno ed alla luce.

Può essere impiegato direttamente su acciaio galvanizzato oppure su fondi epossidici o acrilici nei cicli protettivi per le strutture in acciaio. Particolarmente indicato per industria e carpenteria.

### RAPPORTO BASI/CONVERTER

BASI POLIVALENTI 20%

CONVERTER S.43600 OPACO BUCCIATO 80%

### RAPPORTO DI CATALISI

25% in peso con 70895

### CARATTERISTICHE FISICHE – CONVERTITORE

Aspetto: pasta densa tixotropica

Peso Specifico: 1,15-1,20 kg./l. Opaco

Residuo secco: 54 - 58 %

VOC: 43,6% - 509,70 g./l.

### IMPORTANTE

Si consiglia di effettuare un test preventivo per verificare piena compatibilità delle basi polivalenti sul convertitore.

### CARATTERISTICHE FISICHE – SMALTO

Colore: A richiesta

Aspetto del film: opaco <20 gloss

Peso Specifico (A + B): 1,25 - 1,30 kg/l.

Peso specifico A: 1,30 - 1,35kg/l.

Peso specifico B: 1 kg/l.

Catalizzatore: 70895

Solidi in peso: 65 - 67%

Solidi in volume: 50%

Spessore tipico di applicazione: 40 micron

Flash point: 22°C

VOC: 36 % 462 g./l.

### SPESORE DEL FILM E RESA:

Film secco (micron): 100

Film umido(micron): 200

Resa teorica: 3,5 mq/kg

### ATTENZIONE

Temperature di esercizio eccessivamente basse possono pregiudicare la buona riuscita dei prodotti catalizzati da isocianati (acrilici e poliuretanic). Si consiglia per ottenere la migliore bucciatura di applicare la prima mano di smalto diluita, al fine di garantire una corretta distensione del film. Applicare la seconda particolarmente densa e ad una certa distanza per ottenere il grado di bucciatura desiderato.

### CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada (dew point) dell'aria. Una buona ventilazione è tassativamente richiesta per assicurare una corretta essiccazione.

## CONVERTITORE PER SMALTO ACRILICO OPACO BUCCIATO S.43600

### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Tutte le superfici devono essere pulite, asciutte ed esenti da contaminanti. La superficie deve essere valutata e trattata secondo ISO -8504

#### Acciaio al carbonio

Le superfici devono essere sabbiate al grado SA 2½ e primerizzate con fondo epossidico o fondo acrilico.

**Altre superfici:** acciaio galvanizzato ( si raccomanda di eseguire sempre un test di verifica dell'adesione ).

Raccomandata abrasione meccanica e sgrassaggio con solvente della superficie da trattare.

Nel caso di esposizione prolungata alle intemperie si consiglia sempre di far precedere un adeguato spessore (70 - 90 micron) di Fondo epossidico od acrilico.

### METODO DI APPLICAZIONE

**Spruzzo:** consentito    Numero di mani:1+1    **Pennello:** solo su piccole superfici    **Rullo:** non adatto

### DATI di APPLICAZIONE \*

**Rapporto di miscelazione in peso:** 25% in peso con 70895

**Diluyente:** TH3

**Pot-life a 20°C:** 4 h

**Dati indicativi per l'applicazione convenzionale:**

**Pressione serbatoio:** 4 - 5 kg/cm<sup>2</sup>

**Pressione dell'aria:** 0,8 - 1,2 kg/cm<sup>2</sup>

**Tipo di ugello:** 1,5 - 1,8 mm

**Diluizione:** 0 - 5 %

### TEMPO DI ESSICCAZIONE

Il tempo di essiccazione dipende generalmente dalla circolazione d'aria, dalla temperatura, dallo spessore del film. I dati indicati corrispondono a condizioni normali di esposizione all'esterno, temperatura di 20°C e spessore del film consigliato, applicato su supporto inerte.

Asciutto in superficie: 1 h                      Asciutto al tatto : 2 h                      Asciutto in profondità: 8 h

Essiccazione forzata: 50-60' a +60°C

### MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra +5 e +35°C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono essere conservati ben chiusi. **Shelf- life:** 12 mesi a temperatura tra +5°C e +35°C.

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

#### \* I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.