

## CONVERTITORE PER SMALTO ACRILICO BUCCIATO 70 GLOSS S.43600

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Convertitore a base di resine acriliche ossidrilate di elevata qualità, associate a pigmenti, opacizzanti e appositi additivi tixotroici.

### IMPIEGO

Consente di ottenere uno smalto di finitura semilucido bucciato con ottime caratteristiche di resistenza all'esterno ed in particolare alla luce.

Può essere impiegato direttamente su acciaio galvanizzato oppure su fondi epossidici od acrilici nei cicli protettivi per le strutture in acciaio. Idoneo per ottenere film consistenti e di spessore importante.

### RAPPORTO BASI/CONVERTER

BASI POLIVALENTI 20%

CONVERTER S.43600 70GLOSS 80%

### RAPPORTO DI CATALISI

25% in peso con 70895

### CARATTERISTICHE FISICHE – CONVERTITORE

Aspetto: liquido viscoso opaco

Peso Specifico: 1.20 - 1.25 kg/l.

Residuo secco: 60 - 65 %

VOC: 34.75 % 420 g./l.

### IMPORTANTE

Si consiglia di effettuare un test preventivo per verificare piena compatibilità delle basi polivalenti sul convertitore.

### CARATTERISTICHE FISICHE – SMALTO

Colore: a richiesta

Aspetto del film: semilucido 70 gloss bucciato

Peso Specifico (A + B): 1,30 ± 0,05 kg./l.

Peso specifico A: 1,35 ± 0,05 kg./l.

Peso specifico B: 1,02 kg./l.

Catalizzatore: 70895

Solidi in peso: 70%

Solidi in volume: 5 7%

Flash point: 22 °C

Viscosità: 90" Ford n. 4 a 20 °C

VOC: 30 % 393 g./l.

### SPESSORE DEL FILM E RESA

Film secco (micron): 100

Film umido(micron): 230

Resa teorica mq/kg: 4

### ATTENZIONE

Temperature di esercizio eccessivamente basse possono pregiudicare la buona riuscita dei prodotti catalizzati da isocianati (acrilici e poliuretanic). E' consigliata l'applicazione di una prima mano omogenea e opportunamente diluita quale sottofondo e una seconda mano applicata tal quale senza diluizione e ad una certa distanza per creare la bucciatura richiesta.

### CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada (dew point) dell'aria. Una buona ventilazione è tassativamente richiesta per assicurare una corretta essiccazione.

## CONVERTITORE PER SMALTO ACRILICO BUCCIATO 70 GLOSS S.43600

### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Tutte le superfici devono essere pulite, asciutte ed esenti da contaminanti. La superficie deve essere valutata e trattata secondo ISO -8504

#### Acciaio al carbonio

Le superfici devono essere sabbiate al grado SA 2½ e primerizzate con fondo epossidico o fondo acrilico.

**Altre superfici:** acciaio galvanizzato ( si raccomanda di eseguire sempre un test di verifica dell'adesione ).

Consigliata abrasione meccanica e sgrassaggio con solvente. Nel caso di esposizione prolungata alle intemperie si consiglia sempre di far precedere un adeguato spessore (70 - 90 micron) di fondo epossidico o acrilico.

### METODO DI APPLICAZIONE

**Spruzzo:** consentito    Numero di mani: 1+1    **Pennello:** solo su piccole superfici    **Rullo:** consentito

### DATI di APPLICAZIONE \*

<b>Rapporto di miscelazione in peso:</b>	25% in peso con 70895
<b>Diluyente:</b>	TH3 Poliuretano/Acrilico
<b>Pot-life a 20°C:</b>	4 h.
<b>Dati indicativi per l'applicazione airless:</b>	
<b>Pressione all'ugello:</b>	150 kg/cm <sup>2</sup> o maggiore
<b>Tipo di ugello:</b>	0,015" – 0,021"
<b>Diluizione:</b>	0 - 2%
<b>Dati indicativi per l'applicazione convenzionale:</b>	
<b>Pressione serbatoio:</b>	0,7 – 1,8 kg/cm <sup>2</sup>
<b>Pressione dell'aria:</b>	3,5 – 4,5 kg/cm <sup>2</sup>
<b>Tipo di ugello:</b>	1,3 – 1,5 mm
<b>Diluizione:</b>	2 – 5%

### TEMPO DI ESSICCAZIONE

Il tempo di essiccazione dipende generalmente dalla circolazione d'aria, dalla temperatura, dallo spessore del film. I dati indicati corrispondono a condizioni normali di esposizione all'esterno, temperatura di 20°C e spessore del film consigliato, applicato su supporto inerte.

Asciutto in superficie: 1 h                      Asciutto al tatto : 2-3 h                      Asciutto in profondità: 12 h

Essiccazione forzata: 40-50° a +60°C

### MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra +5 e +35°C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono essere conservati ben chiusi. **Shelf- life:** 12 mesi a temperatura tra +5°C e +35°C.

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

#### \* I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.