



CONVERTITORE PER SMALTO ACRILICO 70 GLOSS S.43600

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Convertitore a base di resine acriliche ossidrilate di elevata qualità, associate a pigmenti ed opacizzanti.

IMPIEGO

Consente di ottenere uno smalto di finitura semilucido con ottime caratteristiche di resistenza all'esterno ed in particolare alla luce.

Può essere impiegato direttamente su acciaio galvanizzato oppure su fondi epossidici od acrilici nei cicli protettivi per le strutture in acciaio.

RAPPORTO BASI/CONVERTER

BASI POLIVALENTI	30%
CONVERTER S.43600 70GLOSS	70%

RAPPORTO DI CATALISI

25% in peso con 70895

CARATTERISTICHE FISICHE – CONVERTITORE

Aspetto:	liquido viscoso opaco
Peso Specifico:	1.20 - 1.25 kg./l.
Residuo secco:	60 - 65 %
VOC:	36 % 416 g./l.

IMPORTANTE

Si consiglia di effettuare un test preventivo per verificare piena compatibilità delle basi polivalenti sul convertitore.

CARATTERISTICHE FISICHE – SMALTO

Colore:	a richiesta
Aspetto del film:	semilucido 70 gloss
Peso Specifico (A + B):	1,30 ± 0,05 kg./l.
Peso specifico A:	1,35 ± 0,05 kg./l.
Peso specifico B:	1,02 kg./l.
Catalizzatore:	70895
Solidi in peso:	70%
Solidi in volume:	57%
Spessore tipico di applicazione:	30 - 50 micron
Flash point:	22 °C
Viscosità:	90" Ford n. 4 a 20 °C
VOC:	30 % 393 g./l.

SPESSORE DEL FILM E RESA

Film secco (micron): 50

Film umido(micron): 88

Resa teorica mq/kg: 7-8

ATTENZIONE

Temperature di esercizio eccessivamente basse possono pregiudicare la buona riuscita dei prodotti catalizzati da isocianati (acrilici e poliuretani).

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada (dew point) dell'aria. Una buona ventilazione è tassativamente richiesta per assicurare una corretta essiccazione.

CONVERTITORE PER SMALTO ACRILICO 70 GLOSS S.43600

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Tutte le superfici devono essere pulite, asciutte ed esenti da contaminanti. La superficie deve essere valutata e trattata secondo ISO -8504

Acciaio al carbonio

Le superfici devono essere sabbiate al grado SA 2½ e primerizzate con fondo epossidico o fondo acrilico.

Altre superfici: acciaio galvanizzato (si raccomanda di eseguire sempre un test di verifica dell'adesione).

Consigliata abrasione meccanica e sgrassaggio con solvente. Nel caso di esposizione prolungata alle intemperie si consiglia sempre di far precedere un adeguato spessore (70 - 90 micron) di fondo epossidico o acrilico.

METODO DI APPLICAZIONE

Spruzzo: consentito Numero di mani: 2 Pennello: solo su piccole superfici Rullo: consentito

DATI di APPLICAZIONE *

Rapporto di miscelazione in peso:

25% in peso con 70895

Diluyente:

TH3 Poliuretano/Acrylic

Pot-life a 20°C:

4 h.

Dati indicativi per l'applicazione airless:

Pressione all'ugello:

150 kg/cm² o maggiore

Tipo di ugello:

0,015" – 0,021"

Diluizione:

0 - 2%

Dati indicativi per l'applicazione convenzionale:

Pressione serbatoio:

0,7 – 1,8 kg/cm²

Pressione dell'aria:

3,5 – 4,5 kg/cm²

Tipo di ugello:

1,3 – 1,5 mm

Diluizione:

2 – 5%

TEMPO DI ESSICCAZIONE

Il tempo di essiccazione dipende generalmente dalla circolazione d'aria, dalla temperatura, dallo spessore del film. I dati indicati corrispondono a condizioni normali di esposizione all'esterno, temperatura di 20°C e spessore del film consigliato, applicato su supporto inerte.

Asciutto in superficie: 1 h Asciutto al tatto : 2 h Asciutto in profondità: 12 h

Essiccazione forzata: 50' a +70°C

MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra 5 e 35°C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono essere conservati ben chiusi. **Shelf- life:** 12 mesi a temperatura tra +5°C e +35°C.

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

* I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.