



## CONVERTITORE PER SMALTO ACRILICO LUCIDO S.43600

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Convertitore a base di resine acriliche ossidrilate di elevata qualità, eccellente adesione e foto stabilità.

### IMPIEGO

Consente di ottenere uno smalto di finitura lucido con ottime caratteristiche di resistenza all'esterno ed in particolare alla luce.

Può essere impiegato come mano unica su acciaio galvanizzato e su vetroresina.

### RAPPORTO BASI/CONVERTER

BASI POLIVALENTI	30%
CONVERTER S.43600 LUCIDO	70%

### RAPPORTO DI CATALISI

40% in peso con 70895

### CARATTERISTICHE FISICHE – CONVERTITORE

Aspetto:	trasparente limpido.
Peso Specifico:	0.998 kg/l.
Residuo secco:	60%
VOC:	40 % 399.20 g./l.

### IMPORTANTE

Si consiglia di effettuare un test preventivo per verificare piena compatibilità delle basi polivalenti sul convertitore.

### CARATTERISTICHE FISICHE – SMALTO

Colore:	a richiesta
Aspetto del film:	brillante ( >90 gloss )
Peso Specifico (A + B):	1,08 - 1,20 kg/l.
Peso specifico A:	1,08 - 1,25 kg/l.
Peso specifico B:	1 kg/l.
Catalizzatore:	70895
Solidi in peso:	60 - 64%
Solidi in volume:	50 - 55 %
Spessore tipico di applicazione:	30 micron per mano
Flash point:	22°C
VOC:	40% 460g/l

### SPESSORE DEL FILM E RESA

Film secco (micron):	30
Film umido(micron):	60
Resa teorica mq/kg:	8-10

### ATTENZIONE

Temperature di esercizio eccessivamente basse possono pregiudicare la buona riuscita dei prodotti catalizzati da isocianati (acrilici e poliuretanic).

### CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada (dew point) dell'aria. Una buona ventilazione è tassativamente richiesta per assicurare una corretta essiccazione.

## CONVERTITORE PER SMALTO ACRILICO LUCIDO S.43600

### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Tutte le superfici devono essere pulite, asciutte ed esenti da contaminanti. La superficie deve essere valutata e trattata secondo ISO -8504

#### Acciaio al carbonio

Le superfici devono essere sabbiate al grado SA 2½ e primerizzate con fondo epossidico o fondo acrilico.

**Altre superfici:** acciaio galvanizzato ( si raccomanda di eseguire sempre un test di verifica dell'adesione ).

Richiesta in ogni caso abrasione meccanica e sgrassaggio con solventi.

Nel caso di esposizione prolungata alle intemperie si consiglia sempre di far precedere un adeguato spessore (70 - 90 micron) di fondo epossidico o acrilico.

### METODO DI APPLICAZIONE

**Spruzzo:** consentito    Numero di mani:2    **Pennello:** solo su piccole superfici    **Rullo:** consentito

### DATI di APPLICAZIONE \*

<b>Rapporto di miscelazione in peso:</b>	40% in peso con 70895
<b>Diluyente:</b>	TH3
<b>Pot-life a 20°C:</b>	4 h
<b>Dati indicativi per l'applicazione airless:</b>	
<b>Pressione all'ugello:</b>	150 kg/cm <sup>2</sup> o maggiore
<b>Tipo di ugello:</b>	0,012" – 0,015"
<b>Diluizione:</b>	0 – 5%
<b>Dati indicativi per l'applicazione convenzionale:</b>	
<b>Pressione serbatoio:</b>	4 - 5 kg/cm <sup>2</sup>
<b>Pressione dell'aria:</b>	0,8 - 1,2 kg/cm <sup>2</sup>
<b>Tipo di ugello:</b>	1,3 – 1,5 mm
<b>Diluizione:</b>	5 – 10%

### TEMPO DI ESSICCAZIONE

Il tempo di essiccazione dipende generalmente dalla circolazione d'aria, dalla temperatura, dallo spessore del film. I dati indicati corrispondono a condizioni normali di esposizione all'esterno, temperatura di 20°C e spessore del film consigliato, applicato su supporto inerte.

Asciutto in superficie: 1 h    Asciutto al tatto : 2 h    Asciutto in profondità: 24 h

Essiccazione forzata: 40'-50' a +60°C

### MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra +5 e +35°C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono essere conservati ben chiusi. **Shelf- life:** 12 mesi a temperatura tra +5°C e +35°C.

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

#### \* I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.