

CONVERTITORE PER FERROMICACEO 2K S.13700

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Resina a base acrilico-uretanica con ottima adesione sui metalli, anche su acciaio zincato e leghe leggere. La composizione con ossido di ferro micaceo permette di ottenere un gradevole effetto estetico di ferro antico unitamente ad una eccezionale protezione anticorrosiva.

La sua formula arricchita in resina acrilica permette di ottenere un film semilucido e resistente ai graffi superficiali.

IMPIEGO RACCOMANDATO

Si applica su superfici in acciaio o in acciaio galvanizzato di cancelli, recinzioni, ringhiere e in genere strutture metalliche per le quali è prevista una lunga ed efficace protezione nel tempo. Per una buona protezione di lunga durata applicare sempre due mani, per uno spessore totale di circa 100 micron. .

IMPORTANTE

Si consiglia di effettuare un test preventivo per verificare piena compatibilità delle basi polivalenti sul prodotto qualora si volesse pigmentare.

CARATTERISTICHE FISICHE

Aspetto del film:	semilucido
Peso Specifico (A + B):	1,35 - 1,40 kg./l.
Peso specifico A:	1,40 - 1,50 kg./l.
Peso specifico B:	1,00 kg./l.
Catalizzatore:	70895
Solidi in peso:	67 %
Solidi in volume:	48 %
Spessore tipico di applicazione:	50 micron per mano
Flash point:	22 °C
Viscosità:	100 - 150" Ford 4 a 20 °C
Voc:	32,47 % 450 g./l.

SPESSORE DEL FILM E RESA

Film secco (micron): 50

Film umido(micron): 100

Resa teorica mq/kg: 6-7

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Tutte le superfici devono essere pulite, asciutte ed esenti da contaminanti. La superficie deve essere valutata e trattata secondo ISO -8504 **Acciaio al carbonio.**

Altre superfici: acciaio galvanizzato (si raccomanda di eseguire sempre un test di verifica dell'adesione). Nel caso di esposizione prolungata alle intemperie si consiglia sempre di far precedere un adeguato spessore di fondo epossidico o acrilico.

CONVERTITORE PER FERROMICACEO 2K S.13700**CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE**

La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada (dew point) dell'aria. Una buona ventilazione è tassativamente richiesta per assicurare una corretta essiccazione.

DATI DI APPLICAZIONE *

Rapporto di miscelazione in peso:	20% con 70895
Diluyente:	poliuretano TH3
Pot-life a 20°C:	4h.
Dati indicativi per l'applicazione airless:	
Pressione all'ugello:	150 kg /cm ² o maggiore
Tipo di ugello:	0,015"
Diluizione:	10 - 15 %
Dati indicativi per l'applicazione convenzionale:	
Pressione serbatoio:	4 - 5 kg./cm ²
Pressione dell'aria:	0,8 - 1,2 kg/cm ²
Tipo di ugello:	1,5 mm
Diluizione:	15 - 20%

TEMPO DI ESSICCAZIONE

Il tempo di essiccazione dipende generalmente dalla circolazione d'aria, dalla temperatura, dallo spessore del film. I dati indicati corrispondono a condizioni normali di esposizione all'esterno, temperatura di 20°C e spessore del film consigliato, applicato su supporto inerte.

Asciutto in superficie: 1h Asciutto al tatto: 2h Asciutto in profondità: 24h Essiccazione forzata: 40' a +60°C

MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra +5 e +35°C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono essere conservati ben chiusi.

Shelf- life: 12 mesi a temperatura tra +5°C e +35°C.

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

*** I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente**

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.