

EX ZINK ZINCANTE EPOSSIDICO BICOMPONENTE

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Primer epossì-poliamidico ad elevato contenuto in zinco metallico, dotato di ottima adesione sull'acciaio sabbiato e di eccellenti caratteristiche anticorrosive per effetto della protezione catodica.

IMPIEGO RACCOMANDATO

Si impiega su acciaio sabbiato quale primer nei cicli industriali di protezione per strutture esposte alle condizioni ambientali più severe.

Può venir sopravverniciato, oltre che con sistemi bicomponenti epossidici ed acrilici, anche con prodotti vinilici od al clorocaucciù.

CARATTERISTICHE FISICHE

| | |
|----------------------------------|--------------------|
| Colore: | grigio metallico |
| Aspetto del film: | opaco |
| Peso Specifico (A + B): | 2,00 ± 0,05 kg./l. |
| Peso specifico A: | 2,3 ± 0,05 kg./l. |
| Peso specifico B: | 0,90 ± 0,05 kg./l. |
| Catalizzatore: | 76640 |
| Solidi in peso | 75% |
| Solidi in volume: | 42% |
| Spessore tipico di applicazione: | 50 micron |
| Flash point: | 22 °C |
| Viscosità: | tixotropico |

SPESSORE DEL FILM E RESA

| | |
|----------------------|-----|
| Film secco (micron): | 50 |
| Film umido(micron): | 120 |
| Resa teorica: mq/kg: | 4 |

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Tutte le superfici devono essere pulite, asciutte ed esenti da contaminanti. La superficie deve essere valutata e trattata secondo ISO -8504

Acciaio al carbonio

La superficie deve essere sabbiata al grado SA 2½ delle norme svedesi.

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada (dew point) dell'aria. Una buona ventilazione è tassativamente richiesta per assicurare una corretta essiccazione. La reazione di reticolazione non ha luogo con temperature sotto i 10°C, comunque può venir applicato e ricoperto con la finitura purchè, nelle ore successive, venga esposto a temperature superiori.

METODO DI APPLICAZIONE

| | |
|-----------|------------|
| Spruzzo: | consentito |
| Pennello: | non adatto |
| Rullo: | non adatto |

EX ZINK ZINCANTE EPOSSIDICO BICOMPONENTE

DATI DI APPLICAZIONE *

| | |
|--|---------------------------------------|
| Rapporto di miscelazione in peso: | 100/10 |
| Rapporto di miscelazione in volume: | 4/1 |
| Diluyente: | Diluyente per epossidici (EX Thinner) |
| Pot-life a 20°C: | 4 h. |
| Dati indicativi per l'applicazione airless: | |
| Pressione all'ugello: | 150 kg/cm ² o maggiore |
| Tipo di ugello: | 0,012" - 0,015" |
| Diluizione: | 0 -3 % |
| Dati indicativi per l'applicazione convenzionale: | |
| Pressione serbatoio: | 4 - 5 kg./cm ² |
| Pressione dell'aria: | 0,8 - 1,2 kg/cm ² |
| Tipo di ugello: | 1,5 - 1,8 mm |
| Diluizione: | 3 - 5% |

TEMPO DI ESSICCAZIONE

Il tempo di essiccazione dipende generalmente dalla circolazione d'aria, dalla temperatura, dallo spessore del film. I dati indicati corrispondono a condizioni normali di esposizione all'esterno, temperatura di 20°C e spessore del film consigliato, applicato su supporto inerte.

| | |
|--------------------------------|------|
| Asciutto in superficie: | 30' |
| Asciutto al tatto : | 2 h |
| Asciutto in profondità: | 24 h |

MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra 5 e 35°C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono essere conservati ben chiusi.

Shelf- life: 12 mesi a temperatura tra +5°C e +35°C.

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

* I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.