

INORGANIC ZINK ZINCANTE INORGANICO

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Primer zincante inorganico bicomponente formulato con polietilsilicato modificato e preidrolizzato da miscelare con polvere di zinco in grado di offrire, data l'elevatissima percentuale di zinco nel film secco, eccellenti caratteristiche anticorrosive.

IMPIEGO RACCOMANDATO

E' utilizzato come primer di base in cicli a tre mani con intermedio a base epossidica , poliuretanica, vinilica o clorocaucciù, ove si desideri offrire protezione ad alto livello ed elevata resistenza. I tipici settori di impiego sono quello delle grandi costruzioni e navale. E' sconsigliato per esposizione ad acidi o alcali.

I rivestimenti ottenuti offrono:

- resistenza alla ruggine: prove in nebbia salina hanno dato risultati eccellenti;
- resistenza alle alte temperature: il film ottenuto resiste fino alla temperatura di fusione dello zinco (ca. 400 °C);

MECCANISMO DI INDURIMENTO

Polimerizzazione per reazione chimica.

CARATTERISTICHE FISICHE

Colore:	Grigio
Aspetto del film:	opaco
Peso specifico :	2,62 ± 0,05 kg/l riferito al prodotto catalizzato
Solidi in peso:	79 ± 2 % riferito al prodotto catalizzato
Solidi in volume:	56 ± 2 %
Spessore tipico di applicazione	70 micron
Viscosità:	24" – 30" Ford n. 4 a 20 °C sul prodotto catalizzato
VOC:	453 g./l.

SPESSORE DEL FILM E RESA

Film secco (micron):	70
Film umido(micron):	125
Resa teorica: mq/kg:	5

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

E' necessaria l'applicazione su ferro sabbiato (sabbatura fino ad un grado SA 2½ secondo norma ISO 8501-1: 1988) dopo aver mescolato accuratamente la quantità che viene subito impiegata.

E' necessario che l'applicazione a spruzzo venga effettuata prelevando il materiale da un recipiente tenuto sotto agitazione, per impedire che lo zinco, a causa del suo elevato peso specifico, sedimenti con eccessiva rapidità.

E' consigliabile applicare in ambienti non eccessivamente caldi o ventosi (non indurisce con umidità inferiore al 50%)

INORGANIC ZINK ZINCANTE INORGANICO

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada (dew point) dell'aria. Una buona ventilazione è tassativamente richiesta per assicurare una corretta essiccazione.

METODO DI APPLICAZIONE

Spruzzo airless: consentito Pennello: non consentito Rullo: non consentito

DATI DI APPLICAZIONE *

Rapporto di miscelazione in peso: 1.39 kg di polvere di zinco con 1 kg di veicolo resinoso
Per 1kg prodotto finito: miscelare 580gr. di componente A (zinco)
 con 420gr. di componente B (veicolo resinoso)

Pot-life a 20°C: 6h a 20°C

Dati indicativi per l'applicazione airless:

Pressione all'ugello: 150 kg/cm² o maggiore

Tipo di ugello: 0,012"

Diluizione: 0

TEMPO DI ESSICCAZIONE

Il tempo di essiccazione dipende generalmente dalla circolazione d'aria, dalla temperatura, dallo spessore del film. I dati indicati corrispondono a condizioni normali di esposizione all'esterno, temperatura di 20°C e spessore del film consigliato, applicato su supporto inerte.

Asciutto in superficie: 30'

Asciutto in profondità: 24 h – 30 h

Sopra verniciabile: dopo 24h dall' applicazione

MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra 5 e 35°C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono essere conservati ben chiusi.

Shelf- life: 12 mesi a temperatura tra +5°C e +35°C.

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

*** I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente**

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.