

EPOXY ZINK

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto a base di resine epossipoliamicidiche, pigmenti anticorrosivi (fosfato di zinco) ed adatti extender, con ottima adesione alle superfici metalliche e con ottime caratteristiche protettive e di impermeabilità. Resiste bene ad olii, detersivi e soluzioni acquose diluite sia alcaline che acide come pure al calore fino a 200 °C. Si può impiegare direttamente sull'acciaio quale primer o su zincante epossidico quale intermedio nei cicli di protezione industriale con successiva finitura epossidica o poliuretanica. Si applica anche su alluminio ed acciaio galvanizzato.

CARATTERISTICHE FISICHE

Colore:	bianco, grigio RAL 7004
Aspetto del film:	semiopaco (20 - 30 gloss)
Peso Specifico (A + B):	1,40 - 1,45 kg./l.
Peso specifico A:	1,50 - 1,60 kg./l.
Peso specifico B:	0,90 kg./l.
Catalizzatore:	76628
Solidi in peso	68 %
Solidi in volume:	45%
Spessore tipico di applicazione:	50 - 100 micron
Flash point:	28 °C
Viscosità:	100" Ford n. 4 a 20 °C
VOC:	32 % 453 g./l.

SPESSORE DEL FILM E RESA

Film secco (micron):	50
Film umido(micron):	110
Resa teorica: mq/kg	6/7

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Tutte le superfici devono essere pulite, asciutte ed esenti da contaminanti.

La superficie deve essere valutata e trattata secondo ISO -8504

Acciaio al carbonio

Le superfici devono essere esenti da grassi e ruggine e preparate o mediante sabbiatura al grado SA2½ o trattate meccanicamente al grado ST3 della scala svedese.

Altre superfici : acciaio galvanizzato, alluminio (si raccomanda di eseguire sempre un test di verifica dell'adesione).

In ogni caso è consigliata un'accurata pulizia meccanica del supporto seguita da sgrassaggio con solventi.

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada (dew point) dell'aria. Una buona ventilazione è tassativamente richiesta per assicurare una corretta essiccazione. La reazione di reticolazione non ha luogo con temperature sotto i 10 °C, comunque può venir applicato e ricoperto con la finitura purchè, nelle ore successive, venga esposto a temperature superiori.

EPOXY ZINK**METODO DI APPLICAZIONE**

Spruzzo: convenzionale od airless. Numero di mani: 2

DATI DI APPLICAZIONE *

Rapporto di miscelazione in peso:	20% in peso con 76628
Rapporto di miscelazione in volume:	3 : 1
Diluyente:	Diluyente per epossidici Thinner EX
Pot-life a 20°C:	6 h
Dati indicativi per l'applicazione airless:	
Pressione all'ugello:	150 kg/cm ² o maggiore
Tipo di ugello:	0,015" - 0,018"
Dati indicativi per l'applicazione convenzionale:	
Pressione serbatoio:	4 - 5 kg./cm ²
Pressione dell'aria:	0,8 - 1,2 kg/cm ²
Tipo di ugello:	1,5 - 1,8 mm
Diluizione:	10 - 15%

TEMPO DI ESSICCAZIONE

Il tempo di essiccazione dipende generalmente dalla circolazione d'aria, dalla temperatura, dallo spessore del film. I dati indicati corrispondono a condizioni normali di esposizione all'esterno, temperatura di 20°C e spessore del film consigliato, applicato su supporto inerte.

Asciutto in superficie: 1 h Asciutto al tatto : 4 h Asciutto in profondità: 24 h
Sopraverniciabile: dopo 1h dall' applicazione Essiccazione forzata: 40' a +60°C

MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra +5 e +35°C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono essere conservati ben chiusi.

Shelf- life: 12 mesi a temperatura tra +5°C e +35°C.

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

*** I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente**

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.