

STAL PLAST SRL

CONVERTITORE PER FONDO EPOSSIDICO S.23901

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Convertitore a base di resine epossidiche pure ed extender minerali selezionati. Formulato con fosfati di zinco, garantisce ottima adesione sulle superfici metalliche in genere.

IMPIEGO

Idoneo per ottenere un fondo epossidico con ottime caratteristiche di aggrappaggio e resistenze alla corrosione. Trova impiego in carrozzeria industriale e nell'industria in genere per cicli di lavorazione di alta qualità e di lunga durata nel tempo. Può essere sovraverniciato con prodotti di tipo epossidico, acrilico e poliuretano.

RAPPORTO BASI/CONVERTER

BASI POLIVALENTI 10%(massimo del 20% in peso)
 CONVERTER S.23901 90%

RAPPORTO DI CATALISI:

20% in peso con 76628

CARATTERISTICHE FISICHE - CONVERTITORE

Aspetto: liquido opaco leggermente tixotropico
Peso Specifico: 1,45 - 1,50 kg/l.
Residuo secco: 70 - 75 %
VOC: 30% 453 g./l.

I valori si riferiscono al solo legante.

IMPORTANTE

Si consiglia di effettuare un test preventivo per verificare piena compatibilità delle basi polivalenti sul convertitore.

CARATTERISTICHE FISICHE – FONDO PIGMENTATO

Colore: a richiesta.
Aspetto del film: semiopaco (20 - 30 gloss)
Peso Specifico (A + B): 1,40 - 1,45 kg./l.
Peso specifico A: 1,50 - 1,60 kg./l.
Peso specifico B: 0,90 kg./l.
Catalizzatore: 76628
Solidi in peso 68 %
Solidi in volume: 45%
Spessore tipico di applicazione: 50 - 100 micron
Flash point: 28 °C
Viscosità: 100" Ford n. 4 a 20 °C
VOC: 32 % 453 g./l.

SPESORE DEL FILM E RESA

Film secco (micron): 50-60

Film umido(micron): 120

Resa teorica: mq/kg 5-6

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada (dew point) dell'aria. Una buona ventilazione è tassativamente richiesta per assicurare una corretta essiccazione. La reazione di reticolazione non ha luogo con temperature sotto i 10 °C, comunque può venir applicato e ricoperto con la finitura purchè, nelle ore successive, venga esposto a temperature superiori

STAL PLAST SRL

CONVERTITORE PER FONDO EPOSSIDICO S.23901

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Tutte le superfici devono essere pulite, asciutte ed esenti da contaminanti. La superficie Deve essere valutata e trattata secondo ISO -8504

Acciaio al carbonio

Le superfici devono essere esenti da grassi e ruggine e preparate o mediante sabbiatura al grado SA2½ o trattate meccanicamente al grado ST3 della scala svedese.

Altre superfici : acciaio galvanizzato, alluminio (si raccomanda di eseguire sempre un test di verifica dell'adesione). E' in ogni caso consigliata abrasione meccanica e sgrassaggio con solvente.

METODO DI APPLICAZIONE

Spruzzo: convenzionale o airless. Numero di mani: 2

DATI DI APPLICAZIONE *

Rapporto di miscelazione in peso:	20% in peso con 76628
Rapporto di miscelazione in volume:	3 : 1
Diluyente:	Diluyente per epossidici Thinner EX
Pot-life a 20°C:	6 h
Dati indicativi per l'applicazione airless:	
Pressione all'ugello:	150 kg/cm ² o maggiore
Tipo di ugello:	0,015" - 0,018"
Dati indicativi per l'applicazione convenzionale:	
Pressione serbatoio:	4 - 5 kg./cm ²
Pressione dell'aria:	0,8 - 1,2 kg/cm ²
Tipo di ugello:	1,5 - 1,8 mm
Diluizione:	10 - 15%

TEMPO DI ESSICCAZIONE

Il tempo di essiccazione dipende generalmente dalla circolazione d'aria, dalla temperatura, dallo spessore del film. I dati indicati corrispondono a condizioni normali di esposizione all'esterno, temperatura di 20°C e spessore del film consigliato, applicato su supporto inerte.

Asciutto in superficie: 1h Asciutto al tatto : 4h Asciutto in profondità: 24-36h
 Sopraverniciabile: dopo 1h dall' applicazione Essiccazione forzata: 40'-50' a +60°C

MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra 5 e 35°C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono essere conservati ben chiusi.

Shelf- life: 12 mesi a temperatura tra +5°C e +35°C.

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

* I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.

