

STAL PLAST SRL

CONVERTITORE PER ANTIRUGGINE R.E. S.23801

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Convertitore a base di resina alchidica che usato con basi polivalenti permette di ottenere un fondo anticorrosivo con buon potere di ancoraggio e rapido di essiccazione.

IMPIEGO

Idoneo per la formulazione di antiruggini monocomponenti, indicate per cicli di verniciatura di carrozzeria industriale, carpenteria metallica, macchine edili ed agricole. Sovraverniciabile con smalti alla nitro e sintetici a rapida essiccazione

RAPPORTO BASI/CONVERTER

BASI POLIVALENTI	10%
CONVERTER S.23801	90%

CARATTERISTICHE FISICHE - CONVERTITORE

Aspetto:	liquido opaco viscoso
Peso Specifico:	1,48 - 1,53 kg/l.
Residuo secco:	70 - 75 %
VOC:	27% 410 g./l.

IMPORTANTE

Si consiglia di effettuare un test preventivo per verificare piena compatibilità delle basi polivalenti sul convertitore.

CARATTERISTICHE FISICHE – FONDO PIGMENTATO

Colore:	a richiesta
Aspetto del film:	opaco
Peso Specifico (A + B):	
Peso specifico A:	1,45 - 1,55 kg./l.
Peso specifico B:	
Catalizzatore:	n. a.
Solidi in peso:	70 %
Solidi in volume:	52 %
Spessore tipico di applicazione:	30 - 50 micron
Flash point:	28 °C
Viscosità:	> 100" Ford n. 4 a 20 °C
VOC:	30% 380 g./l.

SPESSORE DEL FILM E RESA

Film secco (micron):	30
Film umido(micron):	60
Resa teorica: mq/kg	8-10

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Tutte le superfici devono essere pulite, asciutte ed esenti da contaminanti. La superficie deve essere valutata e trattata secondo ISO -8504

Acciaio al carbonio

Le superfici devono essere esenti da grassi e ruggine e preparate o mediante sabbiatura al grado SA2 o trattate meccanicamente al grado ST2 della scala svedese.

CONVERTITORE PER ANTIRUGGINE R.E. S.23801

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada (dew point) dell'aria. Una buona ventilazione è tassativamente richiesta per assicurare una corretta essiccazione.

METODO DI APPLICAZIONE

Spruzzo: consentito Numero di mani: 1+1 Pennello: solo su piccole superfici Rullo: consentito

DATI DI APPLICAZIONE *

Rapporto di miscelazione in peso:	n. a.
Rapporto di miscelazione in volume:	n. a.
Diluente:	Diluente nitro
Pot-life a 20°C:	n. a.
Dati indicativi per l'applicazione airless:	
Pressione all'ugello:	150 kg/cm ² o maggiore
Tipo di ugello:	0,012" - 0,015"
Dati indicativi per l'applicazione convenzionale:	
Pressione serbatoio:	4 - 5 kg./cm ²
Pressione dell'aria:	0,8 - 1,2 kg/cm ²
Tipo di ugello:	1,5 - 1,8 mm
Diluizione:	10 - 15%

TEMPO DI ESSICCAZIONE

Il tempo di essiccazione dipende generalmente dalla circolazione d'aria, dalla temperatura, dallo spessore del film. I dati indicati corrispondono a condizioni normali di esposizione all'esterno, temperatura di 20°C e spessore del film consigliato, applicato su supporto inerte.

Asciutto in superficie: 30' Asciutto al tatto : 1h Asciutto in profondità: 4h
Sopraverniciabile: dopo 1h dall'applicazione Essiccazione forzata: 25'-30' a +40°C

MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra +5 e +35°C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono essere conservati ben chiusi.

Shelf- life: 12 mesi a temperatura tra +5°C e +35°C.

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

* I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.