



STAL PLAST SRL

## ALLUMINIO BITUMINOSO ALL-BIT

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Vernice a base di resine idrocarboniche plastificate pigmentata con polvere di alluminio.

### IMPIEGO

Questo prodotto è principalmente destinato alla verniciatura di tetti e tettoie rivestiti con guaine bituminose. La disposizione a specchio delle particelle di alluminio lamellari protegge il rivestimento dalle intemperie e dall'azione della radiazione solare. Può essere comunque applicato su qualunque struttura metallica eventualmente trattata con un idoneo primer.

### MECCANISMO DI INDURIMENTO

Essiccazione fisica per evaporazione dei solventi.

### CARATTERISTICHE FISICHE

Colore:	argenteo
Peso specifico:	0.94 ± 0,03 g./l.
Solidi in peso	35 ± 2 %
Solidi in volume:	27 ± 2 %
Spessore tipico di applicazione:	20 micron
Flash point:	4 °C
Viscosità:	20 - 30" Ford n. 4 a 20 °C
VOC:	65 %      615 g./l.

### SPESORE DEL FILM E RESA

Film secco (micron): 80                      Film umido(micron): 80                      Resa teorica mq/kg: 14  
Il consumo varia da 150–250 grammi al metro quadrato per mano, a seconda delle caratteristiche della superficie. Consigliate sempre due mani.

### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Tutte le superfici devono essere pulite, asciutte ed esenti da contaminanti. La superficie deve essere valutata e trattata secondo ISO –8504. Terminato il processo di pulizia della superficie da verniciare non lasciare mai il metallo scoperto per più di 12 ore onde evitare la formazione di ossidazioni che possono pregiudicare la durata dei prodotti vernicianti successivamente applicati.

**Guaine bituminose:** Si consiglia di applicare sulle membrane nuove solo dopo un certo periodo dalla loro applicazione. Tempo di attesa dell'applicazione su superfici appena impermeabilizzate: 6 mesi su membrane o prodotti bituminosi applicati a caldo; 3 mesi su prodotti bituminose applicati a freddo.

**Acciaio al carbonio:** Le superfici devono essere preparate con un primer anticorrosivo idoneo tipo S.23801 o Monozink.

**Acciaio zincato:** Le superfici devono essere preparate con un primer aggrappante.

## ALLUMINIO BITUMINOSO ALL-BIT

### CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada (dew point) dell'aria. Una buona ventilazione è tassativamente richiesta per assicurare una corretta essiccazione.

### METODO DI APPLICAZIONE

Spruzzo: consentito Numero di mani: 2 Pennello: consentito Rullo: consentito

### DATI di APPLICAZIONE \*

Rapporto di miscelazione in peso:	n. a.
Rapporto di miscelazione in volume:	n. a.
Diluyente:	Diluyente nitro extra
Pot-life a 20°C:	n. a.
Dati indicativi per l'applicazione convenzionale:	
Pressione serbatoio:	4 - 5 kg./cm <sup>2</sup>
Pressione dell'aria:	0,8 - 1,2 kg/cm <sup>2</sup>
Tipo di ugello:	1,2 - 1,5 mm
Diluizione:	eventualmente 5-10%
Diluizione per applicazione rullo / pennello:	non necessaria

### TEMPO DI ESSICCAZIONE

Il tempo di essiccazione dipende generalmente dalla circolazione d'aria, dalla temperatura, dallo spessore del film. I dati indicati corrispondono a condizioni normali di esposizione all'esterno, temperatura di 20°C e spessore del film consigliato, applicato su supporto inerte.

Asciutto in superficie: 30 min.      Asciutto al tatto : 1 h      Asciutto in profondità: 2 h  
Sovra applicabile: 24h tra una mano e l'altra.

### MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra +5 e +35°C Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono essere conservati ben chiusi.

**Shelf- life:** 24 mesi a temperatura tra +5°C e +35°C.

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

#### \* I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.