



STAL PLAST SRL

## ANTISTATIC S.43600 2K 70 GLOSS

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Vernice antistatica bi componente idrossilata a base di resine acriliche selezionate di alta qualità, associata a pigmenti, opacizzanti ed appositi additivi.

### IMPIEGO RACCOMANDATO

L'azione di questo composto verniciante consiste nel dissipare le cariche elettrostatiche e prevenire la loro formazione. La resistività della superficie in questo caso viene notevolmente ridotta di magnitudo. Gli additivi utilizzati sono compatibili con agenti non ionici e cationici e garantiscono buona stabilità ad acidi ed alcali. La ricercata formulazione consente inoltre di esercitare un ottimo effetto lubrificante sulla superficie. Ogni dato relativo a coefficienti dielettrici e risultati antistatici, deve essere accuratamente valutato in base a più fattori. Ne consegue che ogni forma di certificazione è personalizzata in base alle esigenze del committente.

### CARATTERISTICHE FISICHE

Colore:	a richiesta
Aspetto del film:	semilucido 70 gloss
Peso Specifico (A + B):	1,30 ± 0,05 kg./l.
Peso specifico A:	1,35 ± 0,05 kg./l.
Peso specifico B:	1,02 kg./l.
Catalizzatore:	ANTISTATIC HARDENER ASZ
Solidi in peso:	70%
Solidi in volume:	57%
Spessore tipico di applicazione:	30 - 50 micron
Flash point:	22 °C
Viscosità:	90" Ford n. 4 a 20 °C
VOC:	30 % 393 g./l.

### SPESSORE DEL FILM E RESA

Film secco (micron): 50  
Film umido(micron): 80  
Resa teorica mq/kg: 7

### ATTENZIONE

Temperature di esercizio eccessivamente basse possono pregiudicare la buona riuscita dei prodotti catalizzati da isocianati (acrilici e poliuretanic).

### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Tutte le superfici devono essere pulite, asciutte ed esenti da contaminanti. La superficie deve essere valutata e trattata secondo ISO -8504

#### Acciaio al carbonio

Le superfici devono essere sabbiare al grado SA 2½ e primerizzate con apposito prodotto epossidico del tipo ANTISTATIC EPOFILLER CHARGED.

**Altre superfici:** acciaio galvanizzato ( si raccomanda di eseguire sempre un test di verifica dell'adesione ). Nel caso di esposizione prolungata alle intemperie si consiglia sempre di far precedere un adeguato spessore (70-90 micron) di prodotto epossidico del tipo ANTISTATIC EPOFILLER CHARGED.

**CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE**

La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada (dew point) dell'aria. Una buona ventilazione è tassativamente richiesta per assicurare una corretta essiccazione.

**METODO DI APPLICAZIONE**

Si consiglia di utilizzare il prodotto con apposito aerografo o airless.

**DATI di APPLICAZIONE \***

**Rapporto di miscelazione in peso:** 25% in peso con ANTISTATIC HARDENER ASZ

**Diluente:** THINNER EC

**Pot-life a 20°C:** 4 h.

**Dati indicativi per l'applicazione airless:**

**Pressione all'ugello:** 150 kg/cm<sup>2</sup> o maggiore

**Tipo di ugello:** 0,015" – 0,021"

**Diluizione:** 0 - 2%

**Dati indicativi per l'applicazione convenzionale:**

**Pressione serbatoio:** 0,7 – 1,8 kg/cm<sup>2</sup>

**Pressione dell'aria:** 3,5 – 4,5 kg/cm<sup>2</sup>

**Tipo di ugello:** 1,5 – 1,8 mm

**Diluizione:** 2 – 5%

**TEMPO DI ESSICCAZIONE**

Il tempo di essiccazione dipende generalmente dalla circolazione d'aria, dalla temperatura, dallo spessore del film. I dati indicati corrispondono a condizioni normali di esposizione all'esterno, temperatura di 20°C e spessore del film consigliato, applicato su supporto inerte.

**Asciutto in superficie:** 1 h    **Asciutto al tatto :** 2 h    **Asciutto in profondità:** 8 h

**MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO**

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra 5 e 35°C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono essere conservati ben chiusi. **Shelf- life:** 12 mesi a temperatura tra +5°C e +35°C.

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

**\* I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente**

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.