

**SILICONICO +600°C NERO - ALLUMINIO****DESCRIZIONE DEL PRODOTTO**

Prodotto a base di resine siliciche e pigmenti inerti al calore, che danno rivestimenti stabili anche a temperature di +600 °C.

IMPIEGO

Sono adatti alla protezione di superfici calde come: ciminiera, forni, marmitte, tubi di scarico e condutture a caldo.

MECCANISMO DI INDURIMENTO

Il prodotto essicca ad aria (fuori polvere ca. 20' - 45' a +23°C) acquisendo anche senza cottura, resistenza alle temperature. Le caratteristiche complete si raggiungono quando la vernice è sottoposta a riscaldamento e quindi all'entrata in esercizio dell'oggetto verniciato.

CARATTERISTICHE FISICHE

Colore:	alluminio – nero	a richiesta: grigio antracite
Aspetto del film:	opaco	
Peso specifico:	0,99 – 1,00 kg./l. (alluminio) – 0,99 – 1,02 kg./l. (nero)	
Solidi in peso:	28 – 30% (alluminio) – 30 – 33% (nero)	
Solidi in volume:	20 – 22% (alluminio) – 20 – 22% (nero)	
Spessore tipico di applicazione:	20 - 25 micron	
Flash point:	29°C	
Viscosità:	30" Ford 4 a 20°C (alluminio) – 60 – 70" (nero)	
VOC:	Alluminio 70% 695 g./l.	Nero 68% 703 g./l.

SPESORE DEL FILM E RESA

	Alluminio	nero
Film secco (micron):	20	25
Film umido(micron):	100	114
Resa teorica: mq/kg	10	8

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Tutte le superfici devono essere pulite, asciutte ed esenti da contaminanti. La superficie deve essere valutata e trattata secondo ISO –8504. Terminato il processo di pulizia della superficie da verniciare non lasciare mai il metallo scoperto per più di 12 ore onde evitare la formazione di ossidazioni che possono pregiudicare la durata dei prodotti vernicianti successivamente applicati.

Acciaio al carbonio: Le superfici devono essere sabbiate al grado SA2½.

MANO PRECEDENTE: Autoprimerizzante. Può essere applicato sopra zincante inorganico applicato almeno 48 h prima.

FINITURE CONSIGLIATE: nessuna.



STAL PLAST SRL

SILICONICO +600°C NERO - ALLUMINIO

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada (dew point) dell'aria. Una buona ventilazione è tassativamente richiesta per assicurare una corretta essiccazione.

METODO DI APPLICAZIONE

Spruzzo: consentito, convenzionale o airless

Pennello: consentito, solo su piccole superfici

DATI di APPLICAZIONE *

Dati indicativi per l'applicazione airless:

Pressione all'ugello: 150 kg/cm² o maggiore

Tipo di ugello: 0,012" - 0,015"

Diluizione: 5 - 10%

Dati indicativi per l'applicazione convenzionale:

Pressione serbatoio: 4 - 5 kg./cm²

Pressione dell'aria: 0,8 - 1,2 kg/cm²

Tipo di ugello: 1,5 mm

Diluizione: 10 - 15%

TEMPERATURE DI SERVIZIO - ESPOSIZIONI

Colori/stabilità dei colori: Dopo l'esposizione al calore si ha una riduzione della lucentezza.

Alla prima esposizione al calore, lo sbalzo tra la temperatura ambientale e la temperatura di servizio richiesta deve avvenire entro 24 ore.

Applicazione: Il film di pittura rimane termoplastico anche dopo il riscaldamento. Applicando la pittura sul silicato di zinco, potrebbe verificarsi il "popping" (*formazione di piccole vesciche*) subito dopo l'applicazione o al primo riscaldamento. Per evitare la formazione di bolle, si consiglia di attenersi alla procedura indicata di seguito:

Si applica una mano leggera, non diluita e dopo alcuni minuti una seconda mano allo spessore consigliato.

3 giorno(i) 100 °C/212 °F

1 giorno(i) 150 °C/302 °F

2 ora(e) 200 °C/392 °F

SPESSORI DEL FILM - DILUIZIONE

Evitare sovrassessori eccessivi del film. Per temperature di servizio elevate, lo spessore totale a secco del ciclo dovrebbe essere preferibilmente mantenuto al massimo: 75 micron/3 mils.

Note sulla ricopertura: È possibile effettuare la ricopertura quando completamente asciutto: 24 ora(e) a 20 °C/68 °F.

Dopo prolungata esposizione agli agenti atmosferici, prima della ricopertura occorre pulire completamente la superficie mediante lavaggio ad alta pressione con acqua dolce e lasciare asciugare.

SILICONICO +600°C NERO - ALLUMINIO**TEMPO DI ESSICCAZIONE**

Il tempo di essiccazione dipende generalmente dalla circolazione d'aria, dalla temperatura, dallo spessore del film. I dati indicati corrispondono a condizioni normali di esposizione all'esterno, temperatura di +20°C e spessore del film consigliato, applicato su supporto inerte.

Asciutto in superficie: 30 min.

Asciutto al tatto : 1 h

Asciutto in profondità: solo dopo cottura a +200°C per 20 minuti

MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra +5 e +35°C Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono essere conservati ben chiusi.

Shelf- life: 12 mesi a temperatura tra +5°C e +35°C.

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

*** I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente**

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.