

SIL. CONV. +250°C

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Convertitore a base di resine silconiche ed acriliche e pigmenti inerti al calore, utilizzato per creare rivestimenti stabili fino a temperature di +250°C.

IMPIEGO

Adatto alla protezione di superfici in acciaio di impianti industriali che possono raggiungere temperature fino a +250°C

MECCANISMO DI INDURIMENTO

L'essiccazione avviene fisicamente per evaporazione dei solventi in una prima fase. Quando si raggiungono temperature vicine ai +200°C inizia la condensazione della resina silconica che porta all'indurimento finale. E' possibile inoltre, in caso di impossibilità di cuocere i manufatti, catalizzare il prodotto con 70892 al 5%.

RAPPORTO BASI/CONVERTER

BASI POLIVALENTI	15%
CONVERTER SIL. CONV.	85%

IMPORTANTE

Si consiglia di effettuare un test preventivo per verificare piena compatibilità delle basi polivalenti sul convertitore. Non pigmentare con % maggiori di basi polivalenti il convertitore per non compromettere la resistenza alla temperatura.

Si consideri in ogni caso l'ingiallimento graduale della tonalità a causa dell'azione del calore.

CARATTERISTICHE FISICHE

Aspetto del film:	biancastro-satinato
Peso specifico:	1,1 - 1,2 kg./l.
Solidi in peso:	40 - 45%
Solidi in volume:	30 - 35%
Spessore tipico di applicazione:	20 - 30 micron
Flash point:	4 °C
Viscosità:	ca. 90 sec Ford Cup n: 4
VOC:	57 % 629g/l

SPESSORE DEL FILM E RESA

Film secco (micron): 30	Film umido(micron): 100	Resa teorica: mq/kg 9
-------------------------	-------------------------	-----------------------

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Tutte le superfici devono essere pulite, asciutte ed esenti da contaminanti. La superficie deve essere valutata e trattata secondo ISO -8504

Acciaio al carbonio: oltre alla normale pulizia e grassaggio è consigliabile anche una preparazione manuale o meccanica per ottenere un irruvidimento della superficie.

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

La temperatura del supporto deve essere di almeno 3° C sopra il punto di rugiada (dew point) dell'aria. Una buona ventilazione è tassativamente richiesta per assicurare una corretta essiccazione.

SIL. CONV. +250°C**METODO DI APPLICAZIONE**

Spruzzo: usare spruzzo airless o spruzzo convenzionale. Pennello: consentito Rullo: consentito
 Numero di mani: 1+1 o unica omogenea. In ogni caso non superare lo spessore di 30my

DATI DI APPLICAZIONE *

Diluente:	TH3
Dati indicativi per l'applicazione airless:	
Pressione all'ugello:	150 kg/cm ² o maggiore
Tipo di ugello:	0,012" - 0,015"
Diluizione:	5 - 10 %
Dati indicativi per l'applicazione convenzionale:	
Pressione serbatoio:	4 - 5 kg./cm ²
Pressione dell'aria:	0,8 - 1,2 kg/cm ²
Tipo di ugello:	1,5 mm
Diluizione:	10 - 15 %

TEMPO DI ESSICCAZIONE

Il tempo di essiccazione dipende essenzialmente dalla circolazione dell'aria, dalla temperatura, dallo spessore del film. I dati indicati corrispondono a condizioni normali di esposizione nel locale di essiccazione, temperatura di +20°C e spessore del film consigliato, applicato su supporto inerte.

Asciutto in superficie: 2 h Asciutto in profondità: solo dopo cottura a +200°C per circa 20'

Il criterio di essiccazione è molto importante e trattandosi di un prodotto a base siliconica, per le migliori resistenze è richiesto l'essiccazione ad alte temperature.

Se ciò non fosse possibile è obbligatoriamente richiesta una fase di stabilizzazione di almeno 7gg del manufatto a temperature ambiente di +20°C. In questo caso il prodotto deve necessariamente essere catalizzato con 70892 (catalizzatore aromatico) per innescare il processo di catalisi.

La maneggiabilità dei manufatti si otterrà dopo 12 ore a temperatura ambiente e la vita utile del prodotto catalizzato è di 6 ore, limite oltre il quale è meglio non utilizzarlo anche in assenza di cambiamenti evidenti della miscela.

MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra 5 e 35°C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono essere conservati ben chiusi. **Shelf- life:** 12 mesi a temperatura tra +5°C e +35°C.

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

*** I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente**

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.