

EPOFOOD

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Composto a base di resine epossidiche, indurenti cicloalifatici ed appropriati pigmenti in dispersione, esente da solventi organici. Idoneo per rivestimenti per serbatoi, cisterne, sili ecc. in acciaio od in cemento, destinati al contatto con sostanze alimentari.

Epofood è disponibile nella versione trasparente (Epofood Clear) e pigmentata bianco (Epofood White) Il prodotto non si presta ad applicazioni su manufatti destinati all'esterno perché ingiallisce e sfarina, sebbene le ammine cicloalifatiche garantiscano migliori resistenze agli UV rispetto ad altri catalizzatori per epossidici.

CARATTERISTICHE FISICHE

Colore:	trasparente	bianco
Aspetto del film:	lucido	lucido
Peso specifico A:	1,10 Kg/L c.a.	1.20 kg/L c.a.
Viscosità:	500-700 cPs	

Peso specifico B:	0.855-1.055 Kg/L
Viscosità:	10-30 cPs
Tempo di gel:	50-100 minuti
Solidi in volume:	100%
Solidi in peso:	100%
Spessore tipico di applicazione:	200 micron minimo

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Per ottenere risultati ottimali è indispensabile osservare sempre le norme per un' accurata pulizia del supporto da rivestire, che deve essere perfettamente asciutto ed esente da oli e grassi. A seconda dello stato in cui si presenta la superficie prima della verniciatura si può effettuare un trattamento di fosfosgrassaggio o sgrassaggio alcalino (particolarmente indicato per acciaio al carbonio e lamiera zincata), oppure nei casi di elevata contaminazione del metallo (ossidazioni o ruggine) è possibile sottoporre il metallo ad un processo di conversione chimica, decapaggio (molto efficace per alluminio e fusioni in ghisa), o ad una pulizia meccanica mediante carteggiatura, pagliettatura, spazzolatura o sabbiatura (profilo di ancoraggio da 25 a 50 microns corrispondente a grado SA 2,5). Qualora non risultasse praticabile attuare una delle tecniche di preparazione suggerite è sempre possibile ripiegare su di un trattamento di pulizia manuale con diluente da sgrassaggio che può essere utilizzato su qualsiasi tipo di superficie metallica limitatamente all'eliminazione di grassi di lavorazione o oli protettivi antiossidanti.

Il rivestimento epossidico per alimenti è un prodotto molto particolare e delicato, in quanto ha una destinazione d'uso molto specifica ed errori di catalisi, applicazione e scelta della mano di fondo potrebbero pregiudicare la qualità della verniciatura finale.

Per manufatti in metallo si consiglia l'applicazione di una mano di fondo anticorrosivo tipo CA Primer – Hagmans

EPOFOOD

SPESSORE DEL FILM E RESA

Film secco (micron):	200
Film umido(micron):	200
Resa teorica: mq/kg	3,3 (dato indicativo)

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada (dew point) dell'aria. Una buona ventilazione è tassativamente richiesta per assicurare una corretta essiccazione. La reazione di reticolazione può presentare anomalie con temperature inferiori a +20°C.

Assicurare sempre temperature di verniciatura comprese tra i +20°C e +35°C con U.R. non superiore al 65%.

METODO DI APPLICAZIONE

Spruzzo: convenzionale od airless.

Numero di mani: 2-3 o più mani, fino all'ottenimento dello spessore richiesto con intervalli anche di 12 ore tra una mano e l'altra.

Pennello e rullo: Consentito

DATI DI APPLICAZIONE *

Rapporto di miscelazione in peso: 30% in peso con EpoFood Hardener per versione trasparente
5000gr. di Epofood Clear – 1500gr. componente B
27% in peso con EpoFood Hardener per versione bianco
5000gr. di Epofood White – 1350gr. componente B

Diluente: 5-10% in peso dopo catalisi con alcool etilico buon gusto

Mescolare accuratamente il componente A con il componente B fino all'ottenimento di una miscela omogenea e ben amalgamata avendo cura di mantenere in sospensione il pigmento.

ESSICCAZIONE ARIA

Fuori polvere: dopo 60-70 minuti

Fuori tatto: dopo 2/3 ore

Fuori impronta: dopo 6 ore

Secco in profondità: dopo 72ore

Il prodotto non si presta ad essiccazioni con temperatura superiore ai 30-35 gradi in forni o cabine riscaldate.

Risulta essere scarsamente tixotropico e tendente alla colatura perché non sono presenti all'interno solventi che abbassano i tempi di polimerizzazione, ma comprometterebbero le caratteristiche specifiche di compatibilità del prodotto nel settore alimentare.

Si raccomanda pertanto un test preventivo per verificare la modalità applicativa più appropriata, finalizzata allo spessore da raggiungere (almeno 200 microns) al fine di evitare spiacevoli problematiche estetiche.

Il prodotto si presta ad essere applicato con pompe per prodotti estremamente viscosi o a rullo a peso raso. Per raggiungere gli spessori indicati (250-300 microns) potrebbero essere necessarie più mani, da applicarsi a distanza di 10-12 ore l'una dall'altra.

Si raccomanda un'agitazione costante del preparato per evitare sedimentazione del pigmento disperso e un'applicazione entro 30 minuti dopo catalisi (dato variabile a seconda della temperatura e della massa catalizzata).

L'applicazione a rullo o a pennello, a setole corte, avviene di regola senza alcuna diluizione oppure, al massimo, con l'aggiunta dell' 1 - 2 % di alcool in modo da non pregiudicare l'ottenimento dello spessore necessario previsto.

STAL PLAST SRL

EPOFOOD

PRESSIONE

2,5-3,5 bar con aerografo misto aria (tazza a caduta)

2,0-2,5 bar con aerografo HVLP

2,0-3,0 bar (aria) e 100 bar (materiale) spruzzo airless o airmix

1,0-2,0 bar (aria) e 2,5-3,5 bar (materiale) spruzzo airmix alta pressione

ALTRI UTILIZZI

In alcuni casi, Epofood, soprattutto nella versione trasparente, può essere utilizzato quale resina per laminazione, da abbinare a fibra e stuoia di vetro, per il ripristino, anche di diversi mm di manufatti che necessitano di essere riparati. Si consiglia a tal proposito la verifica del sistema più appropriato di lavoro in base alle meccaniche richieste al manufatto, considerando che Epofood tende a vetrificare molto la superficie trattata.

Una volta impregnata la fibra, è necessario che la sola parte resinosa emerga per almeno 200 microns

Epofood può anche essere colato con le seguenti proprietà:

Ottima distensione (autolivellamento)

Ottime caratteristiche di resistenza chimica e meccanica

Bassa viscosità

Assenza di fenolo e ammine aromatiche

MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra +10°C e +35°C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono essere conservati ben chiusi.

Shelf- life: 12 mesi a temperatura tra +10°C e +35°C.

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

*** I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente**

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.