

GELCOAT NI - ISO NPG

DESCRIZIONE

Gelcoat poliestere di alta qualità, formulato con resina poliestere insatura di tipo alifatico modificato, solubilizzata in stirene monomero con le seguenti peculiarità:

- ridotto contenuto di stirene monomero
- ingiallimento estremamente ridotto (senza l'impiego di UV-absorber)
- elevata brillantezza
- ottima resistenza alla luce ed agli agenti atmosferici
- elevata ritenzione del gloss dopo esposizione alla luce ed agli agenti atmosferici
- elevato allungamento a rottura
- elevata resistenza all'urto
- flessibilizzata

CAMPI D' IMPIEGO

Gelcoat utilizzato per laminati piani per furgonature isoterme, celle frigorifere, pannelli per edilizia in genere, pale eoliche.

CARATTERISTICHE

Questa tipologia di gelcoat è prodotta secondo degli standard qualitativi molto elevati.

La resina viene additivata con opportune paste coloranti compatibili, oppure direttamente con Biossido di Titanio Rutilo in polvere; opportunamente disperso.

Mediante l'utilizzo di specifica silice pirogenica, si ottengono dei gelcoat tixotropici per applicazioni a spruzzo o pennello per impegno in manufatti anche a sviluppo verticale.

I prodotti così formulati presentano un ottimo comportamento in applicazione con buona scorrevolezza, distensione e livellamento; per migliorare ulteriormente questi aspetti, in funzione della tecnologia applicativa utilizzata e delle condizioni operative (temperature, tempi, spessori, etc.), si possono dosare specifici agenti disaeranti e/o livellanti. Possono essere inoltre utilizzati promotori per aumentare la velocità di essiccazione. Non sono disperse cariche minerali, pertanto il prodotto, vista la sola presenza di resina presenta in fase di finitura ottima distensione e pienezza.

PROPRIETA' DELLA RESINA ALLO STATO LIQUIDO

	Unità di misura	Valore	Metodo Standard
Contenuto di stirene	%	30 – 34	DIN 53184 Ab 6
Viscosità a 25°C	mPa*s	400-450	DIN 53184 Ab 5
Caratteristiche di essiccazione*			ASTM D 2471 (Metodo 1003)
Tempo di gel	Minuti	12-20	
Picco Esotermico	°C	175-195	
Tempo di indurimento (dalla catalisi al picco esotermico)	Minuti	21-32	

*Con utilizzo di Promox P200TX o HA95900 in proporzione di 1,5%

GELCOAT NI – ISO NPG

CARATTERISTICHE TIPICHE DELLA RESINA

Le caratteristiche riportate nella tabella sono state determinate su provini di resina induriti a +23°C con il 2% di HA95900, per 24 ore a +23°C e post-indurimento per 3 ore a +100°C.

		valore	Metodo interno	Metodo standard
Densità a +23°C	g/cm ³	1,21-1,23		ISO 3521
Ritiro Volumetrico	%	9,8		ISO 3521
Durezza BARCOL	-	40	1004	UNI EN 59
Modulo Elastico a trazione	MPa	3100	803	ASTM D 638 ISO R 527
Resistenza a trazione	MPa	57	803	ISO R 527
Allungamento a rottura	%	3,2	803	ISO 527
Resistenza a flessione	MPa	85	802	ISO R 178
Modulo a flessione	MPa	2650	802	ISO R 178
Deformazione max stress	%	4,0	802	
Carico di rottura a trazione	MPa	50		ISO 527
Freccia	mm	6,8	802	
H.D.T.	°C	78	800	ASTM D 648
Assorbimento acqua a 24h	%	0,07	1009	ASTM D570-81
Assorbimento acqua a 28gg	%	0,36		

APPLICAZIONE

Mescolare accuratamente il gelcoat con 2% in peso di catalizzatore HA95900 o perossido di tipo MEKP (50%). Applicare a pennello, a rullo o a spruzzo a seconda della tixotropia richiesta.

Il gelcoat è disponibile anche in versione paraffinata.

Per il lavaggio degli attrezzi utilizzare acetone puro.

DILUIZIONE

Il prodotto è pronto all'uso, non necessita di alcuna diluizione.

RESA TEORICA

La resa è subordinata al tipo di applicazione. Mediamente con 1 kg di prodotto si tratta circa 1 mq di superficie per uno spessore di 1mm.

GELCOAT NI – ISO NPG

MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra +15 e +25 °C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono essere conservati ben chiusi. **Shelf- life:** 3 mesi al buio a temperatura di +20 °C. Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

*** I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente**

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.