



STAL PLAST SRL

## RESINA AUTOESTINGUENTE STAL PLAST F-104

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Formulato chimico di natura poliestere, autoestinguente, preaccelerato.

### IMPIEGO

Idoneo per ottenere laminati in VTR in grado di superare le prove di reazione e di resistenza al fuoco in vigore nel settore dei trasporti, civile e per parchi giochi, secondo i metodi di prova NF P 92-507 e NF F 16-101.

### CERTIFICAZIONI - RESISTENZA FUOCO / FUMI

AFNOR NF P 92-507: M1 Test N. O 03902

AFNOR NF F 16-101: F1 Test N. O 03903

### PROPRIETA' PARTICOLARI

F104 offre elevatissime caratteristiche di scorrimento e bagnabilità. Questo comporta un notevole risparmio di prodotto proprio in virtù delle caratteristiche di penetrazione della resina e conseguentemente un peso ridotto del manufatto.

Può essere utilizzata sia per laminazione manuale (HLU), sia a spruzzo (SU) e in alcuni casi per colata (casting). Si distingue da altre resine per il basso picco esotermico che consente di ottenere manufatti anche di notevoli dimensioni senza ritiri e con ottime resistenze a sollecitazioni di vario genere. Può essere inoltre additivata con promotori di diverso tipo per ottenere tempistiche di essiccazione più rapide, mantenendo tuttavia un picco esotermico molto contenuto.

### PROPRIETA' DELLA RESINA ALLO STATO LIQUIDO

CARATTERISTICHE FISICHE	GF	VALORE
Viscosità a 25 °C	mPa·s	1240 c.a.
Peso Specifico a 23 °C	g/ml	1,55
N° Acidità	mgKOH/g	4,82
Indurimento a +23 °C con 100 g resina Stal Plast F104 + 2 gr. Promox P200 TX		
Tempo di gel	minuti	14' 10"
Picco esotermico	°C	34°
Tempo al picco	minuti	57
Tempo indurimento	minuti	42' 50"

## RESINA AUTOESTINGUENTE STAL PLAST F-104

### CARATTERISTICHE TIPICHE DELLA RESINA

Le caratteristiche riportate nella tabella sono state determinate su provini di resina induriti a +23°C con il 2% di Promox P200TX, per 24 ore a +23°C e post-indurimento per 3 ore a 100°C.

		valore	Metodo interno	Metodo standard
<b>Peso specifico a 23°C</b>	g/cm <sup>3</sup>	<b>1,55</b>	255	ISO 1183-7 DIN 53479
<b>Ritiro Volumetrico</b>	%	<b>2,48</b>	257	ISO 3251-76
<b>Durezza BARCOL</b>	-	<b>64</b>	1004	UNI EN 59
<b>Resistenza a trazione</b>	MPa	<b>43</b>	803	ASTM D 638 ISO R 527
<b>Modulo Elastico a trazione</b>	MPa	<b>8756</b>	803	ASTM D 638 ISO R 527
<b>Allungamento al max stress</b>	%	<b>0,57</b>	803	
<b>Allungamento a rottura</b>	%	<b>0,57</b>	803	
<b>Resistenza a flessione</b>	MPa	<b>73</b>	802	ASTM D 790 ISO R 178
<b>Modulo a flessione</b>	MPa	<b>7880</b>	802	ASTM D 790 ISO R 178
<b>Deformazione max stress</b>	%	<b>0,99</b>	802	
<b>Deformazione a rottura</b>	%	<b>1,00</b>	802	
<b>Freccia</b>	mm	<b>1,34</b>	802	
<b>H.D.T.</b>	°C	<b>109</b>	800	ASTM D 648 ISO R 75
<b>Resistenza alla Temperatura, ambiente aria.</b>				
<b>Inizio decomposizione</b>	°C	<b>243 (0,81 % peso)</b>		
<b>Perdita peso del 5 %</b>	°C	<b>275</b>		
<b>Perdita peso del 10 %</b>	°C	<b>314</b>		
<b>Perdita peso del 50 %</b>	°C	<b>451</b>		

## UTILIZZO

Mescolare accuratamente la resina, avendo cura di disperdere residui di cariche che possono depositarsi nel fondo del fusto.

Catalizzare il prodotto in misura del 2% in peso con perossido MEKP 50 (Promox P200 TX) e miscelare fino al raggiungimento di una miscela omogenea e ben amalgamata.

Utilizzare quindi, la stessa, in base alle esigenze, impregnando correttamente la fibra al fine di creare un manufatto compatto e ben proporzionato.

Eventuali post-indurimenti possono essere condotti con una temperatura compresa tra +75°C e +90°C.

## IMPORTANTE

Al fine di ottimizzare la produttività, si consiglia di prestare attenzione alla fase di catalisi che può essere considerevolmente velocizzata, ad esempio per manufatti di modeste dimensioni, con piccole percentuali di ottoato di cobalto al 6% o promotori di diverso tipo.

## FORMULAZIONE

Approfondite analisi di laboratorio, certificano che i gas di combustione non contengono:

Diossido di zolfo(SO<sub>2</sub>), Acido fluoridrico (HF), Acido bromidrico (HBr), Acido cloridrico (HCl)

Non contiene quindi alogeni.

## MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra +15 e +25°C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono essere conservati ben chiusi.

**Shelf- life:** 4 mesi a temperatura costante come sopra indicato.

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

### \* I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.