

**X17****DESCRIZIONE**

X17 è una speciale resina epossidica a base cicloalifatica particolarmente indicata per lavori di laminazione, inclusioni e colata.

La ricercata formulazione (residuo secco pari al 100%) consente di ottenere dei manufatti altamente stabilizzati e resistenti con notevole implemento dell'adesione tra fibre, sia su tessuti e stuoie di vetro, sia su fibra di carbonio e compositi in genere.

La resina non è particolarmente reattiva proprio per ottimizzare la penetrazione del fluido all'interno dei tessuti e creare un manufatto di eccellente resistenza chimico-meccanica.

Anche se non indispensabile, si consiglia post curing per 2h. a +40 °C.

**INFORMAZIONI TECNICHE**

Base del materiale:	resine epossidiche modificate e stabilizzate		
Catalizzatore:	60% in peso con K88		
Densità:	1.1 g/cm <sup>3</sup> componente A	1.01 g/cm <sup>3</sup> componente B	
Sostanza attiva del catalizzatore:	100%		
Tempo di polimerizzazione:	24h a temperatura di +20 °C (costanti)		
Da valutare in ogni caso a seconda dello spessore, del tasso di UR e temperatura di lavorazione.			
E' consigliata una temperatura minima di applicazione di almeno +15 °C			
Gel time (+20 °C, 150gr. totali):	45-50 minuti		

**CAMPI DI APPLICAZIONE**

Compositi – nautica – scenografia.

Applicazioni per colata, inclusione e laminazione su tessuti di vario genere e superfici di diversa natura (polistirolo – PVC – poliuretano).

**ISTRUZIONI PER L'USO**

Catalizzare X17 in rapporto del 60% in peso con K88 e miscelare accuratamente fino all'ottenimento di una miscela omogenea.

Nel caso si utilizzi il prodotto per laminazione, stendere con pennello la resina sulla superficie ed iniziare la fase di stratifica avendo cura di compattare il tutto con rullo frangibolle.

La resina supporta stratifiche continuative bagnato su bagnato, senza alcuna attesa, in modo da ottimizzare la fase di laminazione. Necessita di 24h per terminare il processo di solidificazione e poter essere successivamente rifinita con varie tipologie di vernici. In ogni caso è consigliata leggera abrasione con Scotch Brite per un corretto aggrappaggio di fondi e smalti.

Per applicazioni a colata ed inclusione, mantenere lo stesso rapporto di catalisi ed includere a seconda della necessità inerti di vario genere, quali microsfele, talco, fillite, quarzi, vetro macinato, ecc. per riempimenti anche molto consistenti (nell'ordine di vari cm) della superficie. In questo caso il prodotto necessita a seconda dello spessore, anche di 72h per la completa polimerizzazione.

## X17

Ulteriori dati relativi alla fase di catalisi per uno spessore di sola resina pari a 1,5cm sviluppato su una massa di circa 240gr. a temperatura costante di +20°C.

- Dopo 1h 50m. inizio gelificazione con bassa esotermia
- Dopo 2h 20m. notevole incremento della densità e molto appiccicosa al tatto
- Dopo 4h 40m. processo di solidificazione ben avviato – catena molecolare debole
- Dopo 6h 40m. incremento della solidità ma molto appiccicosa al tatto
- Dopo 8h 30m. solidificata ma ancora poco resistente al tatto
- Dopo 24h. completamente indurita
- Dopo 4-7gg. massima stabilità chimica – meccanica e alla temperatura

Resistenza al calore:

Continuata per 45°C con picchi di +90°C. dopo 7gg

Picco esotermico (temperatura di partenza +26°C): dopo 30min. +46°C dopo 1h +110°C

### RESISTENZE CHIMICHE

La seguente tabella mostra la % in peso persa o guadagnata, dopo 21 giorni di immersione in vari aggressivi chimici, a 25°C.

	X 17
Acqua distillata	0.81
Etanolo 15%	0.98
Etanolo 95%	7.22
Xilene	6.20
MIBK	3.21
Butil Acetato	20.88
Gasolio	0.20
Ammoniaca 10%	0.67
Acido solforico 10%	1.42
Acido solforico 50%	0.41
Acido nitrico 10%	1.03
Acido fosforico 10%	2.28
Acido acetico 10%	1.23
Acido lattico 10%	2.31
Formaldeide 10%	0.72

**X17****RESISTENZE STRUTTURALI**

	Data
<b>COMPRESSIVE (UNI 4279)</b>	
Compressive strength, N/mm <sup>2</sup>	70
Compressive modulus, N/mm <sup>2</sup>	2000
<b>FLEXURAL (UNI 7219)</b>	
Flexural strength, N/mm <sup>2</sup>	59
Flexural modulus, N/mm <sup>2</sup>	2500
<b>TRACTION (ASTM D 638)</b>	
Tensile strength, N/mm <sup>2</sup>	47
Elongation at break, %	1,9
<b>HDT °C (UNI 4281)</b>	59
<b>PHR</b>	60

**MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO**

Il catalizzatore K88 deve essere stoccato in luogo fresco ed asciutto, ad una temperatura compresa tra i 5 ed i 35 °C; in queste condizioni la vita del prodotto è di un anno.

Temperature inferiori possono portare a sensibili aumenti di viscosità (reversibili) e ad opalescenze, che possono provocare problemi di travaso e manipolazione.

Se i contenitori non sono ben chiusi, il prodotto può assorbire umidità ed anidride carbonica dall'aria; ciò può provocare problemi di bolle in fase di indurimento.

Durante la fase di catalisi è opportuno miscelare il catalizzatore con la resina epossidica appena prima dell'applicazione; evitare il contatto con la pelle e gli occhi, non respirare i vapori, indossare abiti protettivi, occhiali e guanti di gomma. Operare in ambiente aerato.

Per ulteriori informazioni, consultare la scheda di sicurezza di prodotto.

Quanto sopra riportato è frutto di accurati esperimenti eseguiti nei nostri laboratori ed è quindi attendibile.

In ogni caso, dato l'elevato numero di fattori che possono influenzare i risultati, quanto sopra riportato è senza garanzia.