

## FX07

### DESCRIZIONE

FX07 è una speciale resina di elevatissima qualità bi componente epossidica modificata, con diluente reattivo bi funzionale, caratterizzata da bassa viscosità e basso peso molecolare.

Impiegata nella laminazione con fibre e tessuti di vario genere, soprattutto nel settore nautico e dei compositi, consente di ottenere manufatti di ottima qualità e alte resistenze meccanico - chimiche.

Esente da fenomeni di cristallizzazione, può inoltre essere applicata anche per colate e incapsulamenti.

FX07 può essere applicata anche attraverso normale aerografo a caduta.

Ciò la rende idonea per impermeabilizzare e isolare superfici particolarmente delicate, quali ad esempio il polistirolo.

Da segnalare anche spiccata reattività con umidità atmosferica che presuppone tempi di laminazione mediamente veloci.

### INFORMAZIONI TECNICHE

Base del materiale:	resine epossidiche modificate
Catalizzatore:	4:1 in peso con E55
Diluizione:	il prodotto non si presta ad alcuna diluizione
Densità:	1.15 g/cm <sup>3</sup> K.A
Tempo di essiccazione:	2h tra le mani. Completa dopo 24h
Temperatura minima di applicazione:	10°C
Punto di infiammabilità:	> 100 C°
Gel time (25°C, 125gr. Totali)	55 minuti
Vita del prodotto:	1 anno

### CAMPI DI APPLICAZIONE

Laminazione con apposito tessuto o stuoia nel settore nautico e dei compositi.

Isolamento totale del polistirolo per successiva applicazione di prodotti vernicianti quali fondi e smalti.

Colate ed incapsulamenti.

### METODI DI APPLICAZIONE

Rullo – pennello – aerografo.

### ISTRUZIONI PER L'USO

Catalizzare FX07 in rapporto di 4:1 in peso con E55 e miscelare accuratamente. Applicare a pennello, rullo o aerografo avendo cura di distribuire il prodotto su tutta la superficie.

Per le fasi di laminazione è consigliabile l'utilizzo di apposito rullo frangibolle al fine di compattare FX07 con la fibra.

## FX07

### NOTE

Prestare particolare attenzione al picco esotermico e catalizzare il prodotto poco per volta.

### CURING

Precuring: app. 10h. room temperature (RT)

Postcuring: app. 15h. 50-60 °C a seconda dello spessore e delle dimensioni del manufatto

### MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Il catalizzatore E55 deve essere stoccato in luogo fresco ed asciutto, ad una temperatura compresa tra i +5 °C ed i +35 °C; in queste condizioni la vita del prodotto è di un anno.

Temperature inferiori possono portare a sensibili aumenti di viscosità (reversibili) e ad opalescenze, che possono provocare problemi di travaso e manipolazione.

Se i contenitori non sono ben chiusi, il prodotto può assorbire umidità ed anidride carbonica dall'aria; ciò può provocare problemi di bolle in fase di indurimento.

Durante la fase di catalisi è opportuno miscelare il catalizzatore con la resina epossidica appena prima dell'applicazione; evitare il contatto con la pelle e gli occhi, non respirare i vapori, indossare abiti protettivi, occhiali e guanti di gomma. Operare in ambiente aerato.

Per ulteriori informazioni, consultare la scheda di sicurezza di prodotto.

Quanto sopra riportato è frutto di accurati esperimenti eseguiti nei nostri laboratori ed è quindi attendibile.

In ogni caso, dato l'elevato numero di fattori che possono influenzare i risultati, quanto sopra riportato è senza garanzia.