

## STAL PLAST STYPOLY RESINA POLIESTERE PER ISOLAMENTI E INCOLLAGGIO POLISTIROLO

### DESCRIZIONE

Stypoly è una resina poliesteri insatura dicitropentadienica, solubilizzata in monomeri metacrilici e stirolo, di media viscosità, accelerata e tissotropica.

### CARATTERISTICHE (resina liquida)

		Metodo interno	Metodo standard
Contenuto in metacrilati %	14 – 16	406	406
Contenuto in stirolo %	13 – 15	406	406
Viscosità a 25°C	mPa.s 550 - 750	253	DIN 53184 Ab 5
Indice di Tissotropia	1,1 – 1,5	256	DIN 53214
Peso specifico a 23°C g/cm <sup>3</sup>	1,1133	255	ASTM D 792-00
Numero di Acidità nella ff. mgKOH/gr.	15 - 30	001	ASTM D 4662
Colore APHA	< 150	901	
Compatibilità in Stirolo %	10 : 90	902	DIN 55955 B
Aspetto Resina liquida	limpida	904	
Punto di Infiammabilità	°C 31	254	ASTM D 3278-82
Stabilità a 80°C ore	> 24	1000	
Stabilità in magazzino mesi 6 al buio a 20°C.			

### INDURIMENTO a +25°C CON 2% HA95900

		1002	DIN 16945
Tempo di gel	minuti 20		30B1 Ab 6.2.2.2.
Tempo al picco	minuti 30 - 50		
Temperatura Massima °C	135 - 155		

### CARATTERISTICHE (resina indurita)

		Metodo Interno	Metodo Standard
Peso specifico a 23°	g/cm <sup>3</sup> 1,2059	255	ASTM D 792-00
Ritiro Volumetrico %	8,3	257	ISO 3521

Determinazioni su Stypoly indurita con il 2 % di HA95900 a +23°C, senza post indurimento.

### SISTEMI DI INDURIMENTO DI STYPOLY

Stypoly può essere indurita con i sistemi a freddo utilizzando i Chetonperossidi, come i MEKP e gli AAP.

### PREPARAZIONE DELLA RESINA

Prelevare la quantità necessaria e catalizzare il prodotto poco per volta con HA95900 (MEKP 50%), amalgamando accuratamente tra loro i componenti fino all'ottenimento di una miscela omogenea.

Applicare a pennello, in due fasi ben distinte:

- Nella prima non sovraccaricare di resina il manufatto ed impiegare una quantità limitata, solo per un'impregnazione omogenea ma non a spessore;
- La seconda applicazione, a distanza di 70-90 minuti dalla prima, deve necessariamente essere a spessore per creare un film resistente e particolarmente vetrificato.

## SETTORI APPLICATIVI DI STYPOLY

Stypoly è una resina specifica per la lavorazione del Polistirolo (PS), espanso e cast. Si può utilizzare come rivestimento del polistirolo o barrier coating allo stirene monomero, come ad esempio nella produzione degli stampi per il settore nautico, o la produzione di modelli in altri settori.

Può essere applicata sul PS pura o caricata e/o rinforzata.

Nel primo caso si deve prestare particolare attenzione alla formazione di spessori elevati nella prima mano, per evitare che l'esotermia della resina non faccia fondere il PS espanso.

Il vantaggio di utilizzare Stypoly, come rivestimento del PS negli stampi e modelli, è la possibilità di stratificare anche i mastici o gli stucchi in poliestere, più economici degli analoghi, in resine epossidiche e poliuretaniche.

La stessa tecnica di rivestire e proteggere il PS può essere utilizzata nella produzione di sanitari (vasche da bagno e piatti doccia), ottenuti da PS cast termoformato, nei casi in cui è necessario rinforzarli con il PRFV.

Può inoltre essere utilizzata come collante al fine di unire parti di polistirolo tra loro, oppure manufatti di polistirolo con poliuretano o materiali sensibili.

A tal proposito si consiglia di impregnare correttamente (con pennello) entrambe le superfici e di posizionare per alcune ore un peso sopra il manufatto stesso, per aumentare le performance di tenuta e rendere il tutto ulteriormente più stabile ed irrobustito. In fase applicativa e di stesura della resina è molto importante valutare accuratamente il grado di assorbimento delle superfici per evitare che il pezzo da incollare risulti "secco" a seguito dell'inglobamento della resina stessa.

Si consiglia a tal proposito un test preventivo per calibrare il corretto uso e la giusta quantità di Stypoly da applicare. Normalmente, per il migliore isolamento, sono necessarie due applicazioni a distanza di circa 70'-90' l'una dall'altra. La prima verrà assorbita per la quasi totalità, mentre la seconda porterà alla creazione di una pellicola ad alta resistenza che potrà essere rifinita con diverse procedure, anche con resine autoestinguenti.

## NOTE

Attenzione nell'utilizzare i derivati dell'acido acetoacetico con Stypoly, come ad esempio il Promotore DA (N,N-dietilacetoacetammide), e i composti 1,3-dicarbonilici, come ad esempio l'acetilacetone.

La resina deve essere utilizzata ed indurita subito, altrimenti la massa polimerizza in tempi più o meno brevi. I derivati dell'acido acetoacetico da non utilizzare sono i suoi esteri e le ammidi.

## MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra +10 e +20 °C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono essere conservati ben chiusi. **Shelf-life:** 6 mesi al buio a temperatura di +20 °C.

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

### \* I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.