

RESINA BISFENOLICA STAL PLAST FF-10

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Resina poliestere insatura Bisfenolica modificata con dicitopentadiene con struttura metanoindenica. La resina ha elevate caratteristiche di resistenza chimica, buone caratteristiche termomeccaniche, fra cui un elevato modulo di smorzamento e di conseguenza una buona resistenza all'urto, buona adesione su molti materiali naturali e sintetici. E' fornita nella versione tixotropica e preaccelerata.

IMPIEGO

Formulata per la produzione di compositi rinforzati, sia con fibre di vetro (PRFV), che con altri rinforzi (Kevlar, fibre di carbonio, ecc.). Per le sue particolari caratteristiche chimiche e fisiche è consigliata per manufatti che sono in contatto con prodotti chimici (serbatoi, tubi, rivestimento vasche, ecc.), incollaggio e rinforzo di vari tipi di materiali (materiali lapidei naturali, granito compreso) e sintetici; plastiche fra cui : ABS, PMMA, PC, PS, PVC.

E' idonea come Barrier Coat in numerose applicazioni: piscine, SPA, nautica, e altri settori.

CERTIFICAZIONI

Approvazione Lloyd's Register

PROPRIETA' PARTICOLARI

FF10 è una resina poliestere insatura che combina le proprietà delle resine bisfenoliche con quelle delle resine dicitopentadieniche con le seguenti caratteristiche:

- ◆ Elevate resistenze chimiche, come le bisfenoliche, con migliorata resistenza agli idrocarburi alifatici ed aromatici, saturi ed insaturi.
- ◆ Bassissimo assorbimento d'acqua.
- ◆ Elevato modulo di smorzamento, quindi non fragili e con buone resistenze all'urto.
- ◆ Buon potere adesivo su molti substrati, fra cui alcune materie plastiche, metalli e pietre naturali.

PROPRIETA' DELLA RESINA ALLO STATO LIQUIDO

	Unità di misura	Valore	Metodo Standard
Contenuto di stirene	%	39 – 43	DIN 53184 Ab 6
Viscosità a 25 °C	mPa*s	200-300	DIN 53184 Ab 5
Densità a 23 °C	gr/ml.	1,1	ASTM D 1963-85
Indice di tixotropia	(Vi/Vm)	1,6 – 2,8	
Caratteristiche di essiccazione*			ASTM D 2471 (Metodo 1003)
Tempo di gel	Minuti	12-20	
Picco Esotermico	°C	138-158	
Tempo di indurimento (dalla catalisi al picco esotermico)	Minuti	24-40	

*catalisi con HA95900 al 2% a temperatura di +25 °C

L'indurimento avviene regolarmente a temperatura ambiente compresa fra i 10 ed i 40 °C. La quantità di catalizzatore dipende dal tipo di perossido; con MEKP con ossigeno attivo > 9 % si consiglia di dosarne dal 1 al 3%

RESINA BISFENOLICA STAL PLAST FF-10

CARATTERISTICHE TIPICHE DELLA RESINA

Le caratteristiche riportate nella tabella sono state determinate su provini di resina induriti a +25 °C con il 2% di HA95900, per 6 ore a +80 °C e post-indurimento per 2 ore a +100 °C.

		valore	Metodo interno	Metodo standard
Densità a +23 °C	g/cm ³	1,13-1,16		ASTM D 792-86
Ritiro Volumetrico	%	7,00		
Durezza BARCOL	-	36	1004	UNI EN 59
Modulo Elastico a trazione	MPa	3570	803	ASTM D 638 ISO R 527
Allungamento a rottura	%	1,6	803	ISO 527
Resistenza a flessione	MPa	86	802	ISO R 178
Modulo a flessione	MPa	3800	802	ISO R 178
Deformazione a rottura	%	2,3	802	
Carico di rottura a trazione	MPa	50		ISO 527
Freccia	mm	4,0	802	
H.D.T.	°C	75	800	ASTM D 648
Assorbimento acqua a 24h	%	0,07	1009	ASTM D570-81
Assorbimento acqua a 28gg	%	0,36		

UTILIZZO

Mescolare accuratamente la resina e catalizzare il prodotto in misura del 2% in peso con perossido MEKP 50 (Promox P200 TX – HA95900) fino al raggiungimento di una miscela omogenea e ben amalgamata.

Utilizzare quindi, la stessa, impregnando correttamente la fibra al fine di creare un valido strato di isolamento dopo l'applicazione del gelcoat.

MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra +15 e +25 °C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono essere conservati ben chiusi.

Shelf- life: 3 mesi a temperatura costante come sopra indicato.

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

* I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.