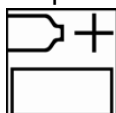


## EVO 800

### DESCRIZIONE

Fondo poliестere bicomponente indicato per la riparazione a spessore di varie superfici nel campo del car-refinishing, industriale, nautico. Garantisce una superficie omogenea, esente da microporosità ed imperfezioni e particolarmente facile al carteggio. Molto apprezzato nel settore del restauro di auto d'epoca per l'elevata qualità della riparazione. Esente da fenomeni di calo ed assorbimento.

Proporzione di miscela (in peso)



100 parti EVO 800 A-komp  
2-3 parti Catalizzatore B-komp ST95000  
10 parti EVO Thinner 710



Pot life:  
20 minuti a +23°C



Tempo di essiccazione:  
3h a +20°C a seconda dello spessore applicato



Carteggiatura manuale :  
P180-P240-P320



Carteggiatura con utensile:  
P180-240-P320-P400



Ø 2.0 /2.2/ 2.5 - 3 Atm  
N° di mani 2-3  
Attesa tra le mani 20-25min. c.a. Spessore singola applicazione 250/300 µm. circa



Utilizzare un equipaggiamento protettivo adatto con relativa maschera di protezione.



### PRETRATTAMENTO

Pulire la superficie prima di carteggiare.

---



Carteggiare la superficie stuccata prima dell'applicazione di EVO 800 con P240 o carte più fini.

---



Pulire accuratamente la superficie con apposito sgrassante, tipo Silikonborttagning.

---

### Superfici:

E' consigliabile per incrementare considerevolmente l'adesione, l'applicazione di C.A. Epoxy Primer con spessore massimo di 15 µm. Ciò garantisce eccellenti resistenze anticorrosive su acciaio, alluminio, lamiera zincata, plastiche di vario genere, VTR e fibra di carbonio. In ogni caso il prodotto aderisce direttamente su lamiere ferrose, acciainose e in alluminio.

### Contenuto di base del prodotto:

EVO 800: Resine poliesteri insature

Catalizzatore: Miscela a base di cicloesanone e MEKP in Dimetilftalato

---

### Trattamento:

Carteggiare accuratamente la superficie eliminando ogni traccia di ruggine residua.

- Non applicare EVO 800 su Wash primer a base di indurenti acidi.
  - Temperatura di applicazione consigliata: compresa tra +15°C e +30°C.
- 

### Tempo di essiccazione:



Carteggiabile dopo 3h minuti a +20°C.

Carteggiabile dopo 35-45 minuti ad essiccazione forzata di +60°C.

---



Utilizzare lampade IR a onde corte. La distanza tra l'oggetto e la lampada IR deve essere almeno di 70 cm. Non superare la temperature di +60°C durante l'essiccazione. Carteggiabile dopo 10-12 minuti a seconda dello spessore.

---

**Sovraverniciabile:**

Con fondi e smalti di varia natura a base solvente del tipo poliuretano e acrilico.  
 Compatibile anche con sistemi di verniciatura all'acqua.

**VOC:**

D.Lgs 152/2006

COV: 25,04% - 398,21 g/l di preparato (secondo direttive D.Lgs 161/2006)

COV (carbonio volatile): 22,51% - 357,96 g/l di preparato

D.Lgs 161/2006

Limite di valore COV (cat. II B/c) primer universali per metalli limite massimo: 540 g/l COV  
 (prodotto pronto all'uso 1.1.2007)

EVO 800 pronto all'uso (+3% catalizzatore +10%EVO Thinner 710) 402 g/l V.O.C

**Stoccaggio:**

Stoccare il prodotto in un luogo fresco ed asciutto evitando sbalzi termici. E' consigliabile una temperatura costante di stoccaggio di +20 °C con barattolo sigillato.

Stabile per almeno 12 mesi.

**Colore:**

Beige

**Peso specifico:**

1.59 gr/cm<sup>3</sup>

**Viscosità:**

55" a +23 °C TF.8

**Attenzioni particolari:**

Mescolare accuratamente il contenuto del barattolo.

Catalizzare solo ed esclusivamente con il catalizzatore fornito nel kit ST95000 nelle modalità sotto indicate a seconda della temperatura.

Da +15 °C fino a +25 °C    100 parti EVO800    3 parti peso    ST95000

Da +25 °C fino a +35 °C    100 parti EVO800    2 parti peso    ST95000

Oltre +35 °C    100 parti EVO800    1 parte peso    ST95000

**Solo per uso professionale**

CODICE: HA11061 L.1

HA11063 kg.4

HA11064 Kg.28

HA11065 Kg. 250