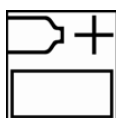


STAL PLAST SPRAY FILLER EVO 900

DESCRIZIONE

Fondo poliesteri bicomponente di nuova generazione a basso peso specifico, contenente microsfere plastiche. Particolarmente facile al carteggio è indicato per stampi e riparazioni di vario genere nel settore del car refinishing, industriale, nautico e dei compositi.

Ottimo nel settore della modellatura per l'isolamento superficiale del modello direttamente su paste epossidiche. Prodotto eccezionalmente stabile all'osmosi.



Proporzione di miscela (in peso)
100 parti Stal Plast 900 A-komp
2-3 parti Catalizzatore HA95800
10 parti Thinner 710



Pot life:
20 - 22 minuti a +20°C in massa da 200ml. 17min. 1L 15min. 5L



Tempo di essiccazione:
3h a +20°C



Carteggiatura manuale :
P320-P400



Carteggiatura con utensile:
P240-P320-P400



Ø 1.8/ 2.0 /2.2 - 3 Atm
N° di mani 2-3
Attesa tra le mani 20-25min. c.a. Spessore singola applicazione 150-200 µm. circa



Utilizzare un equipaggiamento protettivo adatto con relativa maschera di protezione.

**PRETRATTAMENTO**

Pulire la superficie prima di carteggiare.



Carteggiare la superficie stuccata prima dell'applicazione di Spray Filler 900 con P240 o carte più fini.



Pulire accuratamente la superficie con apposito sgrassante, tipo Silikonbortagning.

Superfici:

Evitare l'applicazione direttamente su superfici metalliche. E' consigliabile per incrementare considerevolmente l'adesione l'applicazione di C.A. Epoxy Primer con spessore massimo di 15 µm. Ciò garantisce eccellenti resistenze anticorrosive su acciaio, alluminio, lamiera zincata, plastiche di vario genere, VTR e fibra di carbonio.

Contenuto di base del prodotto:

Stal Plast 900:	Resine poliesteri insature
Catalizzatore:	Perossido M.E.K. in soluzione flemmatizzata

Trattamento:

Carteggiare accuratamente la superficie eliminando ogni traccia di ruggine residua.

- Non applicare Spray Filler 900 su Wash primer a base di indurenti acidi.
 - Temperatura di applicazione consigliata: compresa tra +15°C e +30°C.
-

Tempo di essiccazione:

Carteggiabile dopo 3h minuti a +20°C.
 Carteggiabile dopo 30-40 minuti ad essiccazione forzata di +60°C.



Utilizzare lampade IR a onde corte. La distanza tra l'oggetto e la lampada IR deve essere almeno di 70 cm. Non superare la temperature di +60°C durante l'essiccazione. Carteggiabile dopo la completa opacizzazione del prodotto.

STAL PLAST SRL

Sovraverniciabile:

Con fondi e smalti di varia natura a base solvente del tipo poliuretano e acrilico.

VOC:

Limite di valore V.O.C. (cat. 3/c): 540 g/l V.O.C Stal Plast 900 < 540gr. L (2007)

Stoccaggio:

Stoccare il prodotto in un luogo fresco ed asciutto evitando sbalzi termici. E' consigliabile una temperatura costante di stoccaggio di +20°C con barattolo sigillato.

Vita del prodotto: 12 mesi.

Dopo 3 mesi inizia la migrazione delle microsfere verso la superficie del barattolo.

Ciò non pregiudica la qualità del prodotto, è una normale reazione chimica dove il materiale più leggero si disgrega dalla resina, che al contrario ha un peso specifico più alto e si deposita verso il fondo.

Colore:

Bianco - grigio

Peso specifico:

0.94 gr/cm³

Viscosità:

1900 – 2100 cps

Attenzioni particolari:

Trattandosi di un prodotto a base di microsfere plastiche si consiglia di mescolare accuratamente il contenuto fino al completo amalgama del composto.

Stal Plast 900 è un prodotto particolarmente delicato nella fase applicativa. Anche se a tutti gli effetti è un fondo poliestere, deve essere applicato con molta parsimonia ed accuratezza. Pertanto si consiglia di utilizzare lo stesso con i parametri di un fondo acrilico, evitando di "caricare" troppo in fase di spruzzatura. Ciò rende ottimale la distensione ed evita fenomeni di microporosità tipici dei prodotti a base di microsfere.

Solo per uso professionale

CODICE: HA11091 – HA11096

Prodotto da:
Hagmans Kemi AB
Box 112
511 10 Fritsla
Svezia