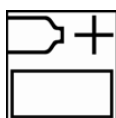


## STAL PLAST CARBON FILLER

### DESCRIZIONE

Stucco poliesteri a due componenti specifico per plastiche rigide, semi-rigide, fibra di carbonio, compositi e polimeri plastici di varia natura.

Presenta eccellenti doti di flessibilità e resistenza al calore grazie all'utilizzo di speciali microsferi plastiche. Prodotto unico nel suo genere, particolarmente facile da carteggiare ed estremamente aggressivo nella fase di aggrappaggio.



Proporzione di miscela:  
100 parti Carbon Filler A-komp  
2-3 parti Catalizzatore



Pot life:  
5 minuti a +20°C



Tempo di essiccazione:  
20 minuti a +20°C



Carteggiatura manuale :  
P180 -P240-P320-P400



Carteggiatura con utensile:  
P120 – P180 –P240



Sovraverniciabile con prodotti acrilici e poliuretanicis a base solvente.



Utilizzare un equipaggiamento protettivo adatto con relativa maschera di protezione.



## PRETRATTAMENTO

Pulire la superficie prima di carteggiare.

---



Carteggiare la superficie prima dell'applicazione di Carbon Filler al fine di eliminare residui di vernice con P80 – P120 a seconda dell'entità della riparazione.

---



Prima del riempimento della parte danneggiata con Carbon Filler, pulire accuratamente la superficie con apposito sgrassante, tipo Silikonbortagning S

---

### Superfici:

Plastiche di vario genere e fibra di carbonio.

Per incrementare considerevolmente l'adesione si consiglia l'applicazione di C.A. Epoxy Primer con spessore massimo di 15 µm

### Contenuto di base del prodotto:

Carbon Filler:	Resine poliesteri
Catalizzatore:	Perossido

---

### Trattamento:

Carteggiare accuratamente la superficie eliminando ogni traccia di ruggine residua.

- Non applicare Carbon Filler su Wash primer a base di indurenti acidi.
  - Per lavorazioni che devono contemplare le maggiori resistenze anticorrosive è necessario l'applicazione di C.A Epoxy Primer.
  - Temperatura di applicazione consigliata: compresa tra +15°C e +35°C.
- 

### Tempo di essiccazione:



Carteggiabile dopo 20-25 minuti a +20°C.

Carteggiabile dopo 10 minuti ad essiccazione forzata di +40°C.

---



5 min. utilizzando lampade IR a onde corte. La distanza tra l'oggetto e la lampada IR deve essere almeno di 70 cm. Non superare la temperature di +70°C durante l'essiccazione.

---

**Sovraverniciabile:**

Con fondi di varia natura a base solvente, quali Stal Plast 700 (acrilico) - Stal Plast 800 e 900 (poliestere).

---

**VOC:**

VOC-limite di valore (cat B/b) 250 g/l (2007). Contenuto del prodotto: <10 g/l VOC.

---

**Stoccaggio:**

Stoccare il prodotto in un luogo fresco ed asciutto evitando sbalzi termici. E' consigliabile una temperatura costante di stoccaggio di +20°C con barattolo sigillato. Vita del prodotto: 12 mesi

---

**Colore:**

Nero

**Peso specifico:**

0.98 gr/cm<sup>3</sup>

---

**Attenzioni particolari:**

Trattandosi di un prodotto a base di microsfere plastiche si consiglia di mescolare accuratamente il contenuto fino al completo amalgama del composto.

---

**Solo per uso professionale**

---

**CODICE: HA60031**

Prodotto da:  
Hagmans Kemi AB  
Box 112  
511 10 Fritsla  
Svezia